

9-MANDOS

9.1 CUADRO DE MANDOS

1. INTERRUPTOR PRINCIPAL

Gírelo en el sentido de las agujas del reloj a la posición I para darle tensión a la máquina.

2. MANDO DE STOP DE EMERGENCIA

Pulsándolo la máquina se para en cualquier punto del ciclo de trabajo.

3. PILOTO TENSIÓN

Encendida señala la presencia de tensión en el cuadro eléctrico.

4. BOTONES MARCHA-PARADA

El botón de marcha apretado (I), en modalidad de funcionamiento "automático" (selector 6 en posición central o girado hacia la derecha) comienza en modo automático el ciclo de envoltura del palet.

El botón marcha apretado (O), en modalidad de funcionamiento "manual" (selector 6 girado hacia la izquierda) empieza únicamente la rotación de la plataforma.

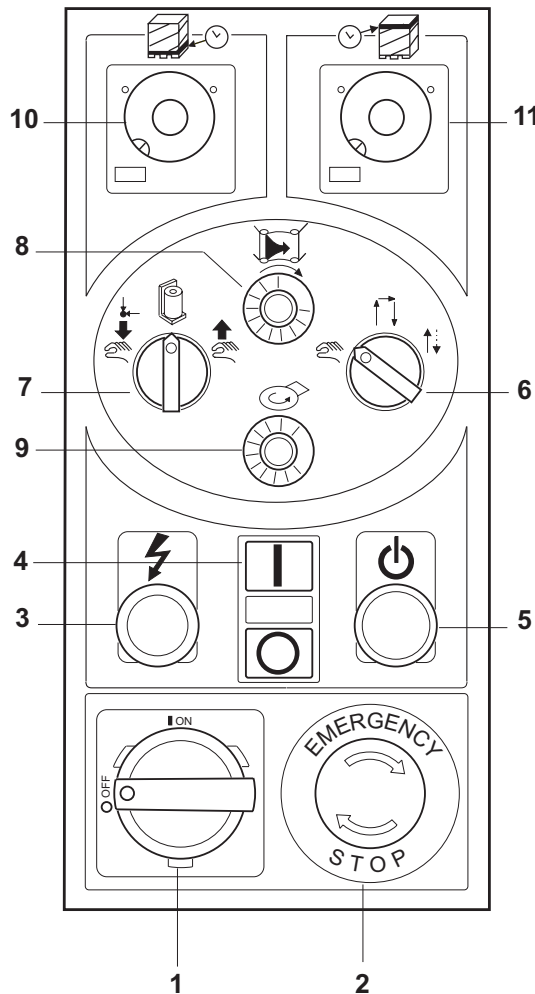
5. BOTÓN AUXILIARES

Pulsado predispone el funcionamiento de los aparatos eléctricos; se obtiene el encendido del señalizador luminoso incorporado.

Este botón se tiene que apretar durante la primera puesta en marcha y para reiniciar la máquina después de una parada por el accionamiento del botón PARADA DE EMERGENCIA 2 o a causa de la intervención de un dispositivo de seguridad.

6. SELECTOR MANUAL-AUTOMÁTICO

Permite seleccionar la modalidad de funcionamiento de la máquina (manual-automático con ascenso y carro-automático con ascenso del carro únicamente).



7. SELECTOR ASCENSO-DESCENSO CARRO Y "RESET"

En modalidad de funcionamiento "manual", girado y mantenido en posición, desplaza el carro hacia la parte baja o alta de la columna.

En modalidad de funcionamiento "automático" girado hacia la izquierda permite el "reset" de la máquina, restableciendo las condiciones de arranque de la misma.

El "reset" máquina tiene que realizarse con la primera puesta en marcha y después de una parada debido al accionamiento del botón PARADA DE EMERGENCIA 2 o a causa de la intervención de un dispositivo de seguridad.

8. REGULACIÓN FRENO ELECTROMAGNÉTICO (si se ha instalado)

En los modelos con freno electromagnético regula la tensión de la película del carro portabobina.

9. REGULACIÓN VELOCIDAD DE ROTACIÓN PLATAFORMA

Regula la velocidad de la plataforma y por consiguiente, cuanto más se aumenta la velocidad, mayor cantidad de película se aplica en el palet.

10. REGULACIÓN TIEMPO DE ENVOLTURA PARTE INFERIOR DEL PALET

Regula el tiempo de permanencia del carro en la parte inferior del palet.

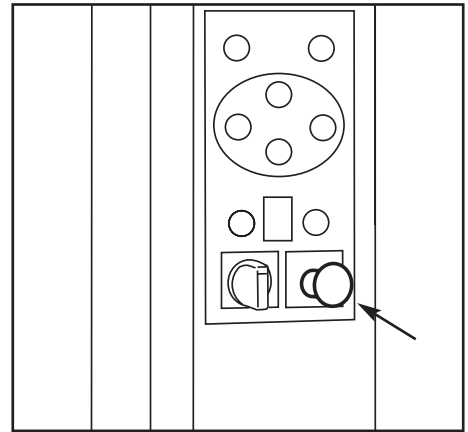
11. REGULACIÓN TIEMPO DE ENVOLTURA PARTE SUPERIOR DEL PALET.

Regula el tiempo de permanencia del carro en la parte superior del palet.

10-DESCRIPCIÓN DE LOS SISTEMAS DE SEGURIDAD DE LA MAQUINA

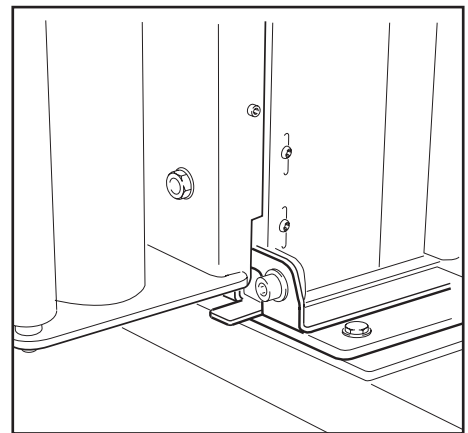
10.1 MANDO STOP EMERGENCIA

La máquina está dotada de un mando Stop Emergencia de retención que se encuentra en el cuadro de mandos.



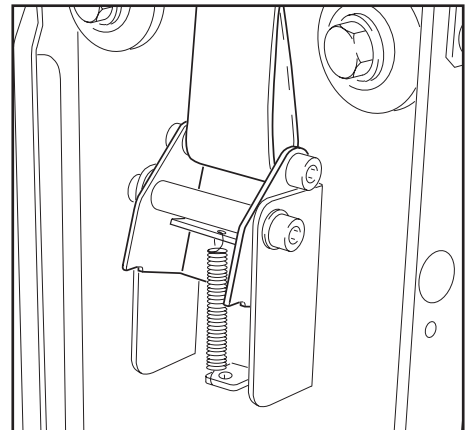
10.2 LIMITADORES DE CARRERA DESCENSO CARRO PORTA-BOBINA

En caso de que no haya funcionado el final de carrera del carro inferior éstos limitan el descenso del carro mismo a 50 mm. del suelo.



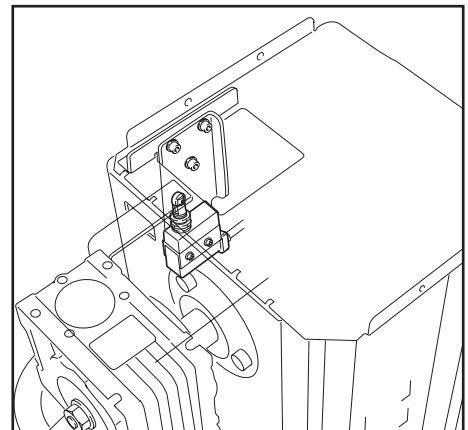
10.3 PROTECCIÓN MECÁNICA CONTRA LA CAÍDA DEL CARRO

En caso de que se aflojara o rompiera la correa de elevación del carro porta-bobina éste se bloquea, en la columna, en la posición alcanzada



10 CONTROL TENSADO CORREA

En caso de que se aflojara o rompiera la correa, además de intervenir la protección mecánica (apartado 10.3), el brazo de reacción del motor situado en la columna activa un microinterruptor que excluye todos los accionamientos en funcionamiento.

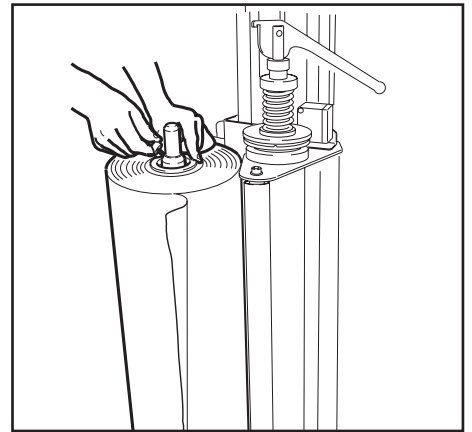


11-PREPARACIÓN PARA EL USO Y REGULACIÓN

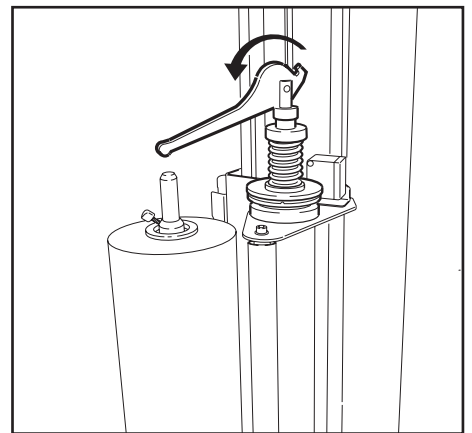
11.1 RECORRIDO DE LA PELÍCULA

CARRO PORTA-BOBINA CON FRENO MECÁNICO

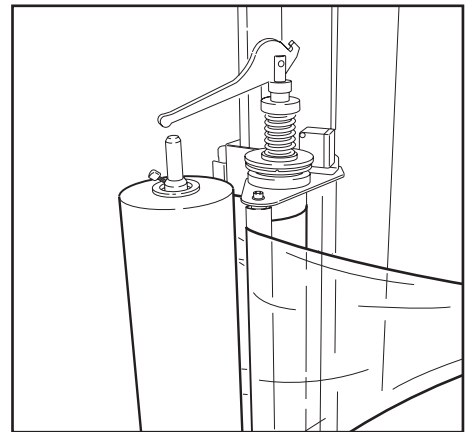
Coloque una bobina de película en el portabobina y fijela con la virola de bloqueo según se muestra en el dibujo.
Diámetro máximo de la bobina: 300 mm
Altura máxima de la película : 500 mm



Desbloquee el freno del rodillo de goma mediante la palanca.

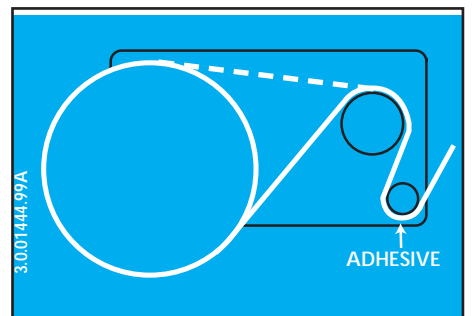


Cargue la película según se indica en la etiqueta situada sobre el portabobina.



N.B.: Gran parte de las películas extensibles tienen un lado adhesivo. asegúrese de que dicho lado se encuentre colocado como en la figura. Si la bobina de la película está colocada con el lado adhesivo hacia el interior, déle la vuelta y utilice la línea de puntos de la figura.

Vuelva a colocar la palanca del freno en la posición de trabajo.



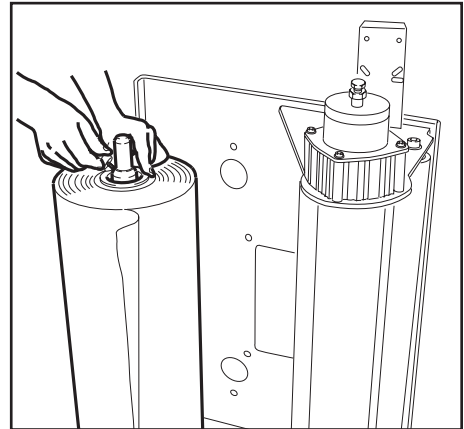
11-PREPARACIÓN PARA EL USO Y REGULACIÓN

CARRO PORTA-BOBINA CON FRENO ELECTROMAGNÉTICO

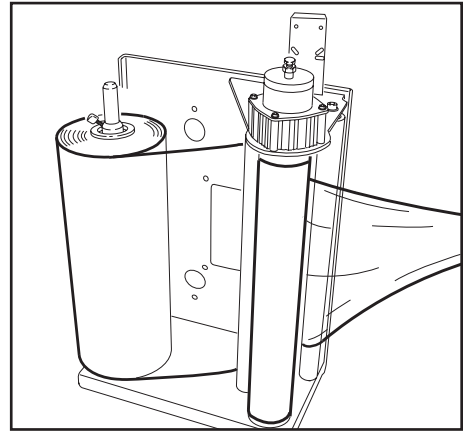
Coloque una bobina de película en el portabobina y fijela con la virola de bloqueo según se muestra en el dibujo.

Diámetro máximo de la bobina: 300 mm

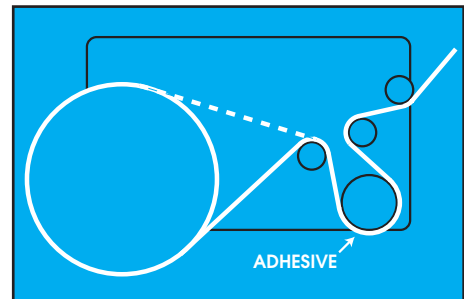
Altura máxima de la película : 500 mm



Cargue la película según se indica en la etiqueta situada sobre el portabobina.



N.B.: Gran parte de las películas extensibles tienen un lado adhesivo. asegúrese de que dicho lado se encuentre colocado como en la figura. Si la bobina de la película está colocada con el lado adhesivo hacia el interior, déle la vuelta y utilice la línea de puntos de la figura.



11-PREPARACIÓN PARA EL USO Y REGULACIÓN

CARRO PORTA-BOBINA CON PRETENSADO MECÁNICO

Coloque una bobina de película en el portabobina y fijela con la virola de bloqueo según se muestra en el dibujo.

Diámetro máximo de la bobina: 300 mm

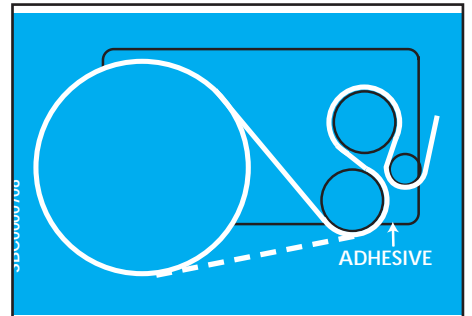
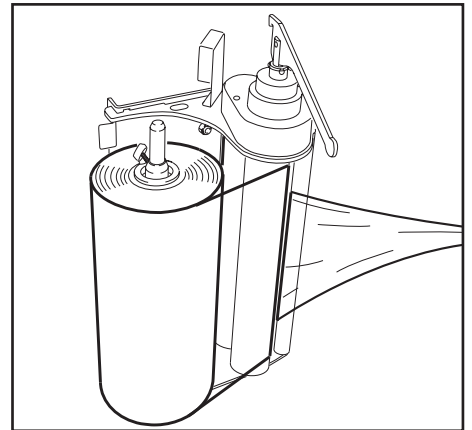
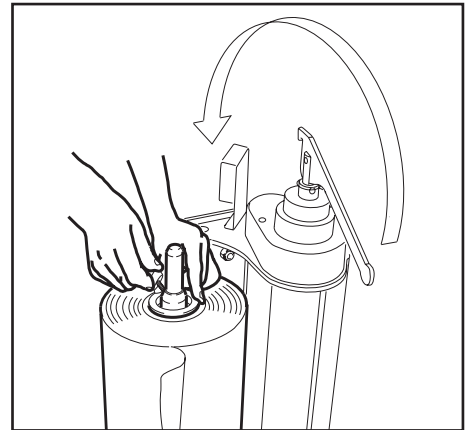
Altura máxima de la película : 500 mm

Desbloquee el freno del rodillo de goma mediante la palanca.

Cargue la película según se indica en la etiqueta situada sobre el portabobina.

Vuelva a colocar la palanca del freno en la posición de trabajo.

N.B.: Gran parte de las películas extensibles tienen un lado adhesivo. asegúrese de que dicho lado se encuentre colocado como en la figura. Si la bobina de la película está colocada con el lado adhesivo hacia el interior, déle la vuelta y utilice la línea de puntos de la figura.

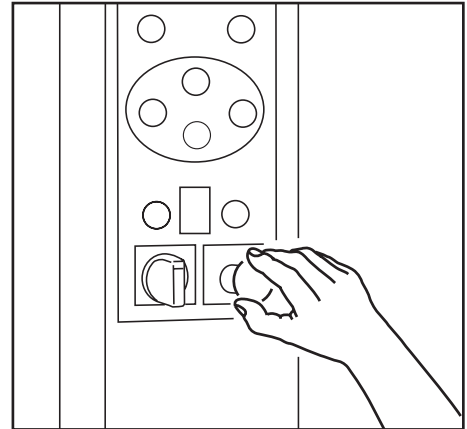


12-USO DE LA MÁQUINA

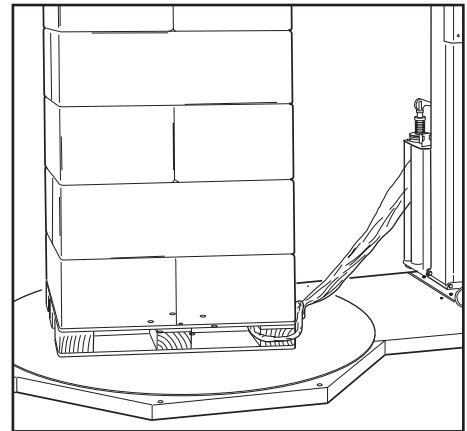
12.1 ELECCIÓN DEL TRABAJO MANUAL O AUTOMÁTICO


12.2 FUNCIONAMIENTO EN MODO MANUAL

- Pulse el mando STOP DE EMERGENCIA de retención;
- Coloque un palé bien centrado en la plataforma;
- Suelte el mando STOP DE EMERGENCIA girándolo en el sentido de las agujas del reloj.



- Ate la película a la bancada como se muestra en la lámina.



- Seleccione la modalidad de funcionamiento "manual" girando el selector **6** en posición 

- Pulse el botón marcha **4** (I) para poner la plataforma en rotación.

- Regule el tensado de la película mediante la brida situada encima del embrague del rodillo de goma o interviniendo en el mando **8** del freno electromagnético.

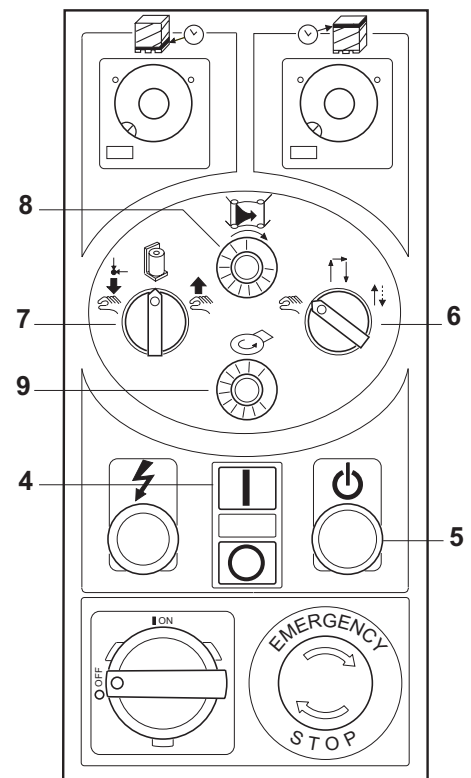
- Optimice la velocidad de rotación de la plataforma con el mando **9**.

- Gire hacia la derecha y mantenga el selector **7** en posición para subir el carro porta-bobina hacia la parte alta de la columna; suéltelo para detener el movimiento de ascenso.

- Gire hacia la izquierda y mantenga el selector **7** en posición para volver a llevar el carro hacia la parte baja de la columna; suéltelo para detener el movimiento de descenso.

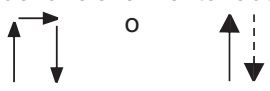
- Pulse el botón **4** (O) para detener la rotación de la plataforma.

- Corte la película y saque el palé.



12-USO DE LA MÁQUINA

12.3 FUNCIONAMIENTO EN AUTOMÁTICO

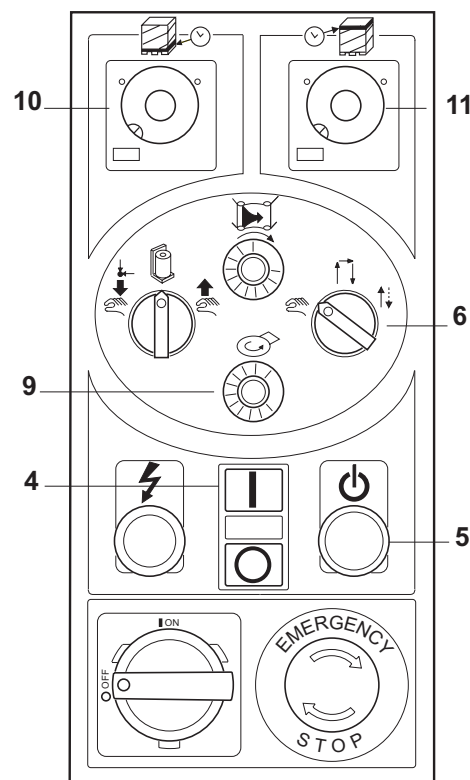
- Pulse el mando 5.
- Seleccione la modalidad de funcionamiento "automático" girando el selector 6 en posición 
- Pulse el mando de marcha 4 (I)

12.4 PROGRAMACIÓN N. DE VUELTAS EN LA PARTE INFERIOR DEL PALET

- Programe con el mando 10 el tiempo de parada del carro porta-bo-bina durante el bobinado de la parte baja del palet.

12.5 PROGRAMACIÓN N. DE VUELTAS EN LA PARTE SUPERIOR DEL PALET

- Programe con el mando 11 el tiempo de parada del carro porta-bo-bina durante el bobinado de la parte superior del palet.



12.6 POSICIÓN CORRECTA DEL OPERADOR

La posición correcta del operador ves de frente al cuadro de mandos durante toda la fase de enfardado del palé, ya sea manual o automático.

12.7 FUNCIONAMIENTO MANUAL

(vèase el pàrrafo 12.1)

12.8 FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO

(vèase el pàrrafo 12.3)

12.9 PUESTA EN MARCHA

- Lleve el interruptor general a la posición I
- Desbloquee el mando con **STOP EMERGENCIA**
- Pulse el mando **START**
- Pulse el botón auxiliares.

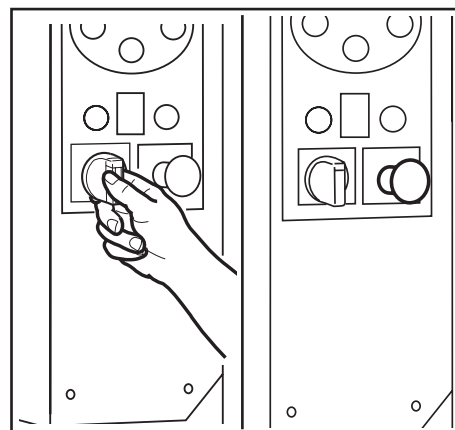
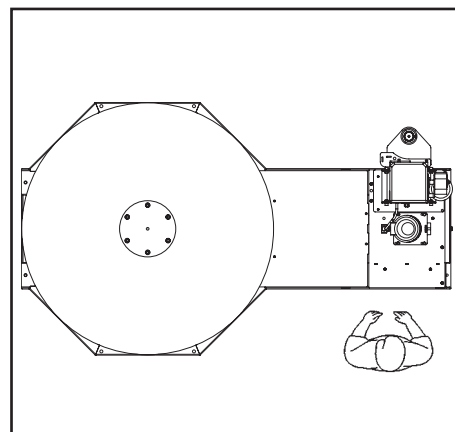
12.10 INICIO DE LA PRODUCCIÓN

- Fije la película a la bancada
- Pulse el mando **MARCHA**

12.11 SUSTITUCIÓN DE LA BOBINA DE LA PELÍCULA

Especialización del operador 1

- Pulse el mando Stop Emergencia;
- sustituya la bobina;
- haga que la película recorra el tramo indicado en el pàrrafo. 11.1.
- desbloquee el mando Stop Emergencia



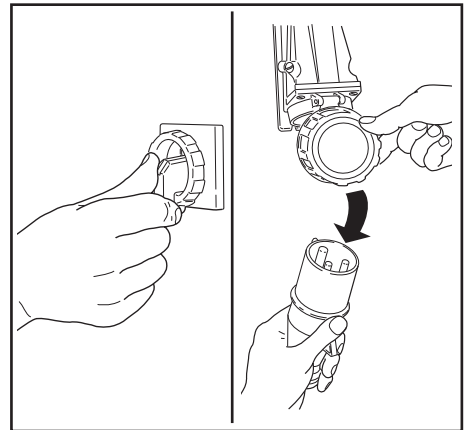
12-USO DE LA MÁQUINA

12.12 LIMPIEZA

Especialización del operador número 1

Antes de cualquier operación de limpieza o de mantenimiento lleve el interruptor principal a la posición **0** y desconecte el enchufe de alimentación.

Utilice trapos secos o soluciones detergentes suaves. No utilice agua o disolventes.



12.13 TABLA RESUMEN DE LAS REGULACIONES

OPERACIONES	ESPECIALIZACIÓN	CAPITULO
Cambio de la bobina de la película	1	11.1
Elección de funcionamiento manual o automático	1	12.1
Funcionamiento manual	1	12.1
Funcionamiento automático	1	12.2

12.14 CONTROL DE EFICACIA DE LAS SEGURIDADES

- Mando Stop Emergencia de retención

12-USO DE LA MÁQUINA

12.15 DIAGNÓSTICOS

SITUACIÓN	CAUSA	REMEDIO
Pulsando el mando START la plataforma no gira.	Botón Stop Emergencia apretado. Fusible. Micro control tensado correa. Térmica del motor de la plataforma o carro.	Desbloquéelo girándolo en sentido de las agujas del reloj. Sustitúyalo. Contrólela y sustitúyala. Restablézcala.
La plataforma gira, pero el carro no sube.	Selecto SYSTEM en posición manual. Térmica del motor del carro.	Gírelo a la posición automática. Restablézcala.
Al final del ciclo la plataforma no se detiene	Microinterruptor de parada en posición.	Contrólela y sustitúyala.
El carro no se para en la parte superior del palé.	Célula fotoeléctrica.	Regule su sensibilidad.
El carro suministra demasiada película en la parte baja de la bancada.	Temporizador de enfardado bajo.	Regúlelo o sustitúyalo.
El carro suministra demasiada película en la parte alta del palé	Temporizador de enfardado alto	Regúlelo o sustitúyalo
El disco de la plataforma gira irregularmente y/o se para.	Cadena demasiado lenta.	Regúlela.
La película patina en los rodillos de goma del grupo de prestiro.	Suciedad en el rodillo de goma.	Limpielo con alcohol.
Ruidos anómalos	Cadena destensada. Una o más ruedecillas se han roto bajo la plataforma por desgaste. El motorreductor de la plataforma se ha desgastado.	Regule la tensión de la cadena o sustitúyala. Sustituya las ruedecillas. Sustituya el reductor.

13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

13.0 SEGURIDAD

(Véase el punto 3)

El desarrollo de operaciones de mantenimiento puede comportar situaciones peligrosas. Al proyectar esta máquina se han tenido en cuenta específicamente las normas EN292 Nov. 92/6.1.2 ed EN292/2, Nov. 92/5.3.

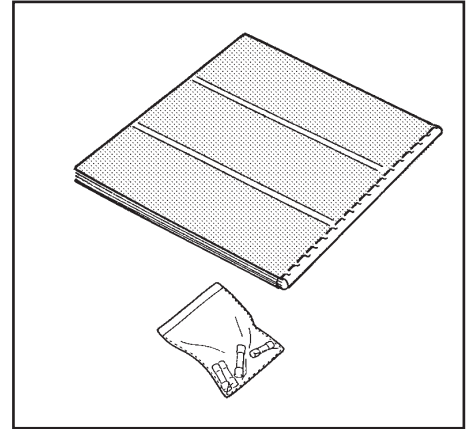
Sólo el personal técnico cualificado puede llevar a cabo la asistencia.

13.1 INSTRUMENTOS Y RECAMBIOS EN DOTACIÓN DE LA MÁQUINA

N. 1 Manual de instrucciones y recambios (SMD00004K)

N. 3 Fusible de cerámica de 0,25 AMP (cod. 3.8.06261.00A)

N. 3 Fusible de cerámica de 8 AMP (cod. 3.8.03347)



13.2 NATURALEZA Y FRECUENCIA DE CONTROLES E INTERVENCIONES DE MANTENIMIENTO

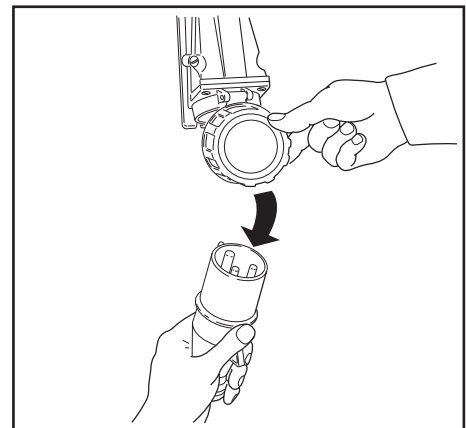
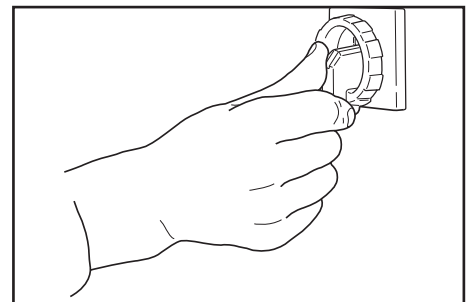
OPERACIONES	FRECUENCIA	ESPECIALIDAD OPERADOR
Lubricación de la cadena	Trimestral	2
Limpieza de la máquina	Mensual	1
Control dispositivos seguridad	Semanal	1
Control del desgaste de la correa elevación	Semanal	1
Limpieza de los rodillos de goma	Mensual	1

13.3 CONTROLES QUE SE DEBEN EFECTUAR ANTES Y DESPUÉS DE CADA OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO.

Antes de cada operación de mantenimiento, pulsar la tecla OFF en el interruptor principal y quitar el enchufe del cuadro general.

Durante la fase de mantenimiento debe estar presente junto a la máquina sólo la persona encargada de la misma y nadie más.

Al final de cada operación de mantenimiento controlar el estado de funcionamiento de todos los dispositivos de seguridad y de las protecciones contra infortunios.



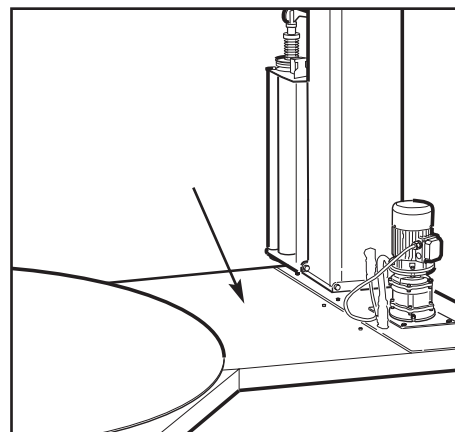
13.4 CONTROL DE EFICIENCIA DE LAS SEGURIDADES

- Mando Stop emergencia de retención.

13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

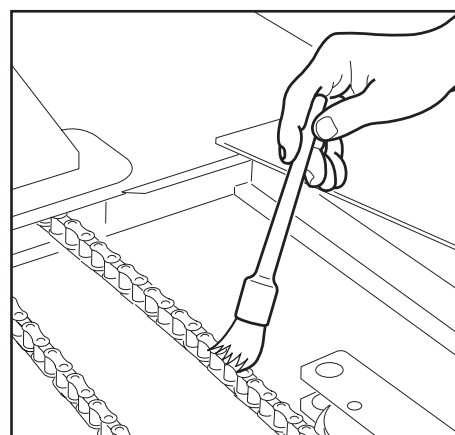
13.5 LUBRIFICACIÓN DE LA CADENA

- Quite la tapa de protección;



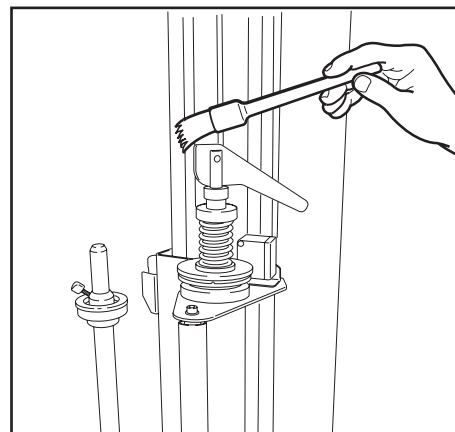
- lubrifique con grasa para cadenas;

- vuelva a colocar y fije la tapa de protección.



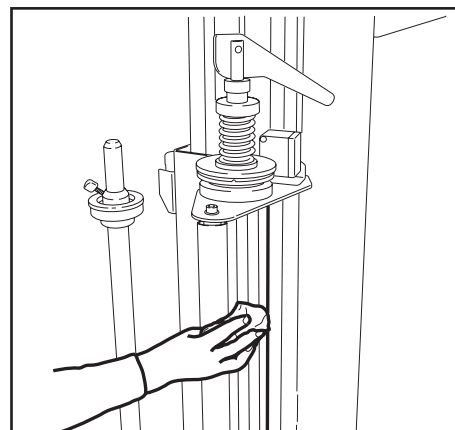
13.6 LUBRIFICACIÓN DE LOS RAÍLES DEL CARRO

Lubrique con GRASA tipo B. C. 190 HEAVY DUTY los canales guía del carro y la cadena para el levantamiento del carro.



13.7 LIMPIEZA DEL RODILLO DE GOMA

Algunos tipos de películas extensibles dejan un pequeño depósito de silicona sobre los rodillos de goma. Si la película patina sobre los rodillos de goma, limpie su superficie con alcohol y se restablecerá la adherencia normal entre el rodillo y la película.

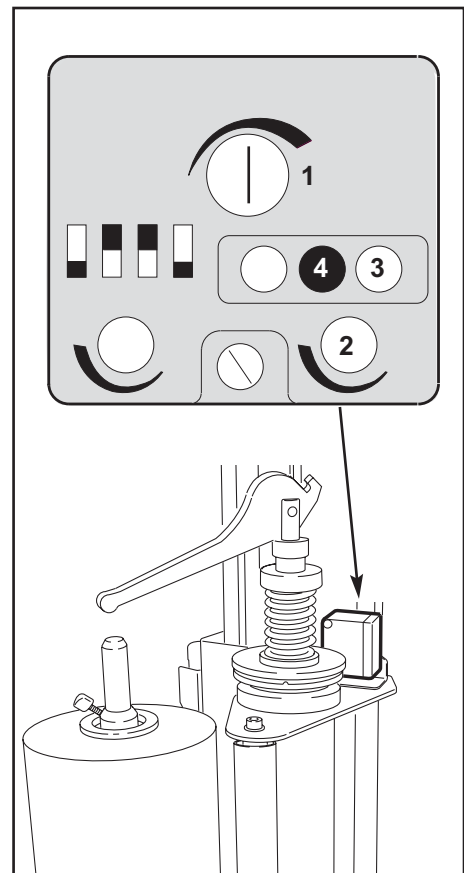


13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

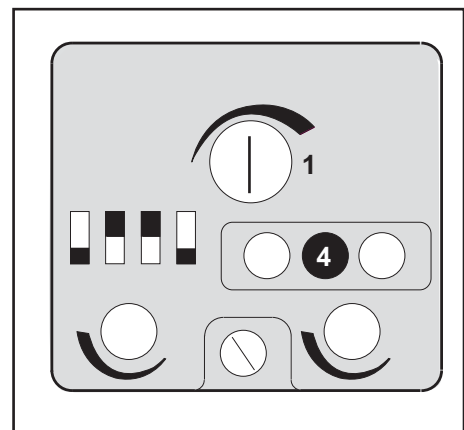
13.8 REGULACIÓN DE LA CÉLULA FOTOELÉCTRICA

Quite la tapa.

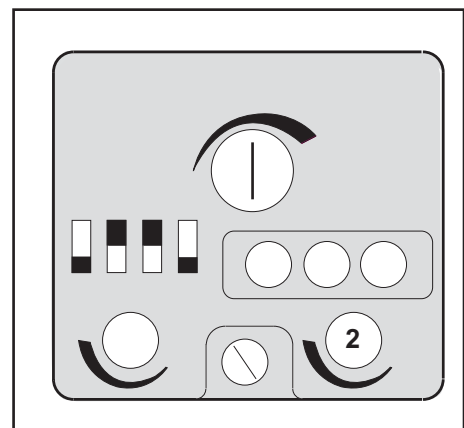
1. Trimmer de sensibilidad
2. Trimmer retraso de intervencion
3. Presencia de tension (piloto amarillo)
4. Funcionamiento de la celula fotoelectronica (piloto verde)



- Regule con un destornillador de punta plana el trimmer de sensibilidad de manera que piloto verde se encienda indicando la presencia de un palé en la plataforma.



- Con un destornillador haga girar el trimmer en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el retraso de intervencion de la célula fotoeléctrica con lo que, por tanto, se obtiene un enfardado más compactado en la parte alta del palé. Girelo en sentido contrario a las agujas del reloj para reducir dicha intervencion.

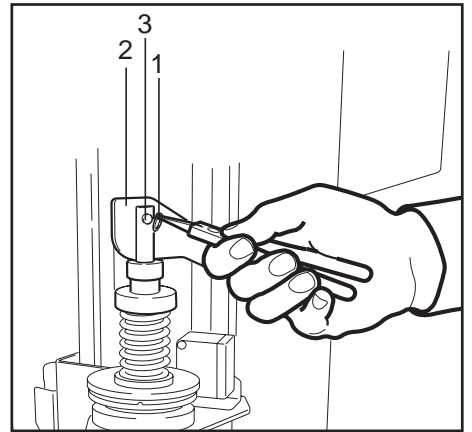


13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

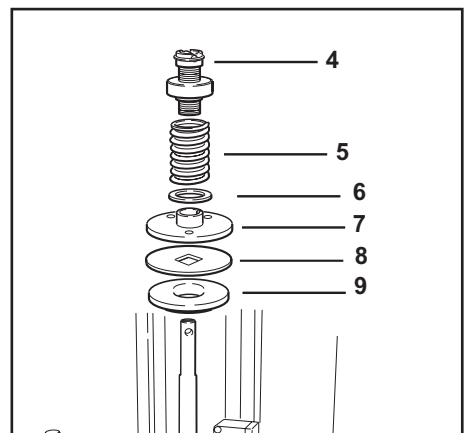
13.9 LIMPIEZA DE LA FRICCIÓN DEL RODILLO DE GOMA (Carro con freno mecánico)

Lleve el interruptor principal a la posición **O**.

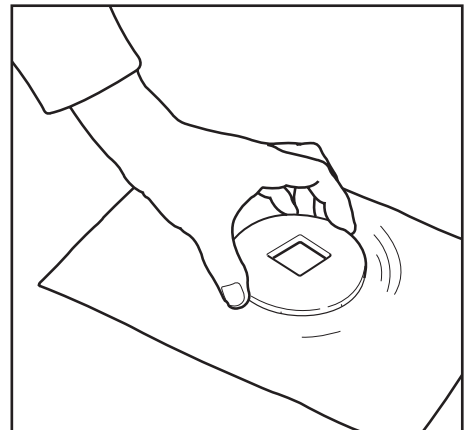
- Quite el anillo de goma **1**;
- Extraiga el perno **2**.
- Extraiga la excéntrica con la palanca **3**.



- Extraiga del árbol el casquillo **4**, el muelle **5**, la arandela **6**.
- Quite el platillo **7**, el disco de embrague **8** con el relativo contraste **9**.

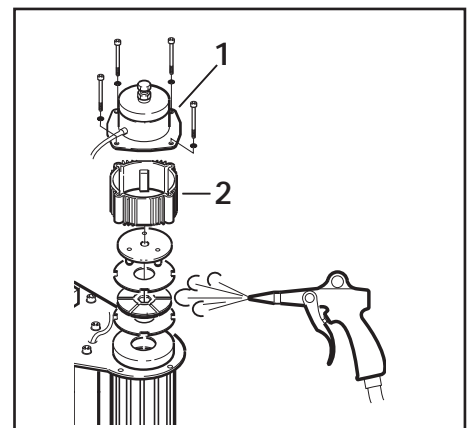


- Limpie la fricción.
- Apoye la fricción en una hoja de papel lija y haga rodar delicadamente dicho soporte con la fricción de modo que se pueda quitar la pátina que se forma por el continuo deslizamiento de la misma.



LIMPIEZA DE LA FRICCIÓN DEL RODILLO DE GOMA (Carro con freno electromagnético)

- Afloje los cuatro tornillos y suba el bloque porta-imán **1**.
- Suba el manguito freno **2**.
- Limpie con aire comprimido el ferodo o, si fuera necesario, sustitúyalo.

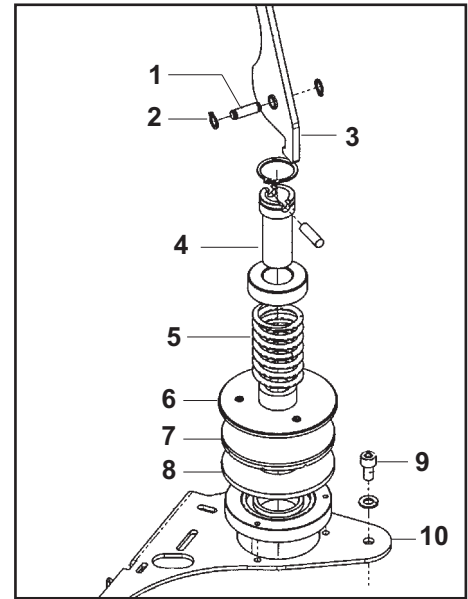


13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

13.10 SUSTITUCIÓN DE LA GUARNICIÓN DEL RODILLO EXTRUSIONADO

(Carro con freno mecánico)

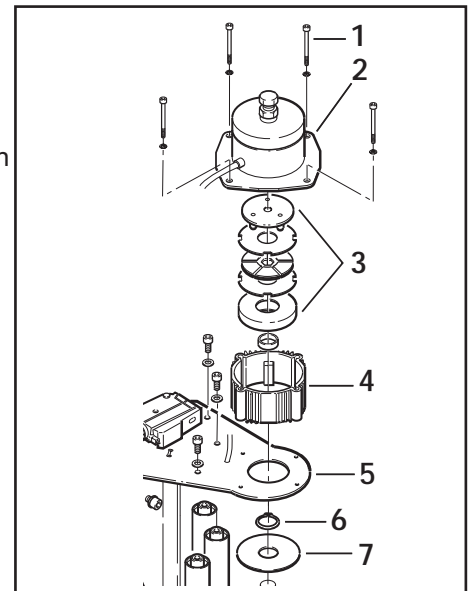
- Quite el anillo de goma 1;
- Extraiga el perno 2.
- Extraiga la excéntrica con la palanca 3.
- Extraiga del árbol el casquillo 4, el muelle 5, el soporte de la fricción 6.
- Quite el freno de disco 7 con el relativo contraste 8.
- Desatornille y quite los tornillos 9.
- Afloje los tornillos 9 .
- Quite el platillo 10.



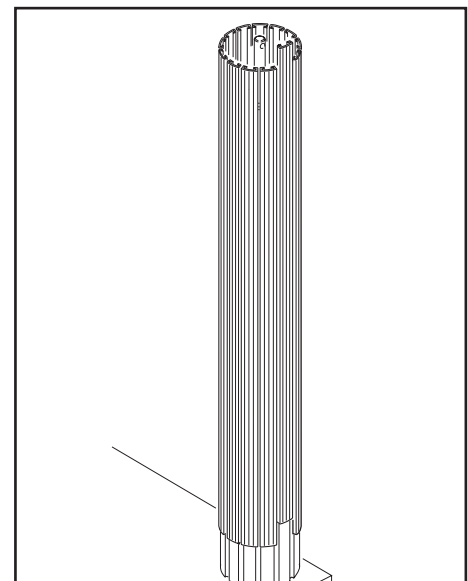
SUSTITUCIÓN DE LA GUARNICIÓN DEL RODILLO EXTRUSIONADO

(Carro con freno electromagnético)

- Desconecte el enchufe Klengen de la respectiva toma.
- Destornille los cuatro tornillos 1.
- Suba el bloque porta-imán 2.
- Extraiga todos los componentes del grupo freno 3 (disco, ferodo, con traste ferodo)
- Suba el extruido 4.
- Afloje los tornillos y subir l aplaca porta-freno 5.
- Extraiga el anillo elástico 6.
- Desmante la arandela 7.



Sostituya, extrayéndolas hacia arriba, las guarniciones deterioradas.



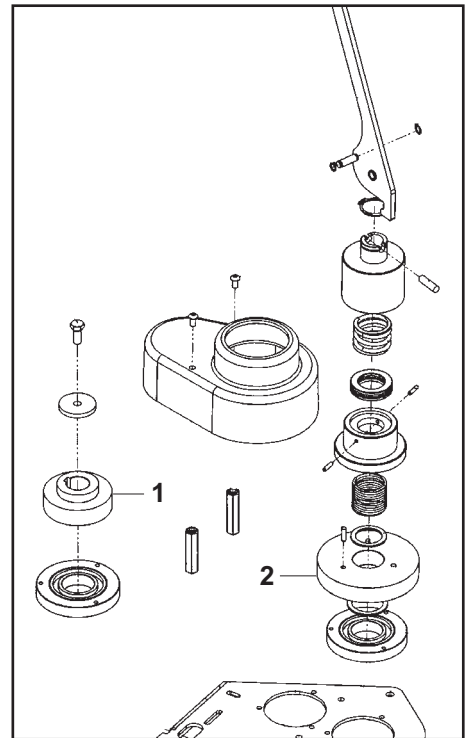
13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

13.11 SUSTITUCIÓN ENGRANAJES PRETENSADO

Desmonte, como indicado en la figura, los componentes del dispositivo de pretensado película hasta llegar a los engranajes **1, 2**.

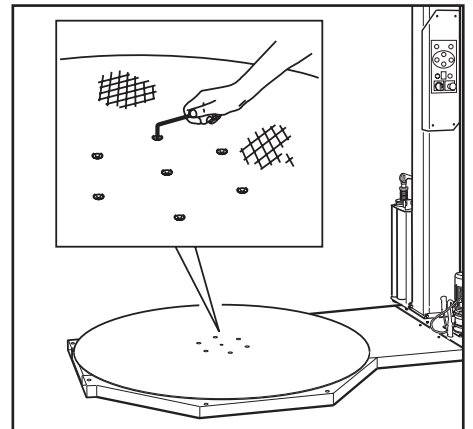
Las ruedas dentadas tienen que estar acopladas como se indica en la siguiente tabla:

Porcentaje pretensado solicitada (%)	nr. dientes rueda 1 (Z)	nr. dientes rueda 2 (Z)
30	39	51
60	35	55
90	30	60

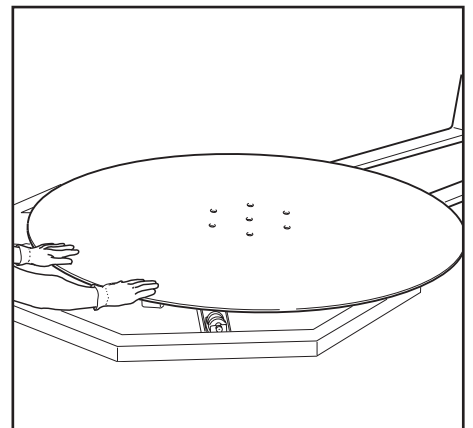


13.11 SUSTITUCIÓN DE LAS RUEDAS DE DESPLAZAMIENTO DE LA PLATAFORMA

-Extraiga los seis tornillos de la plataforma.

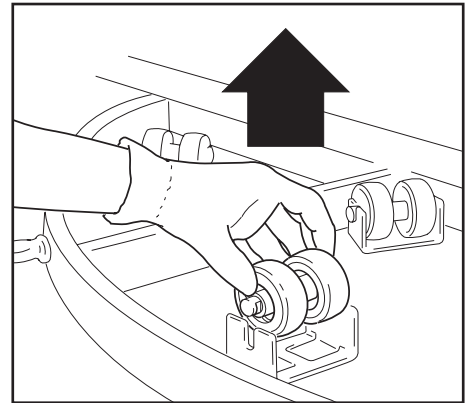


-Empuje la plataforma hasta colocarla sobre las horquillas del palé.

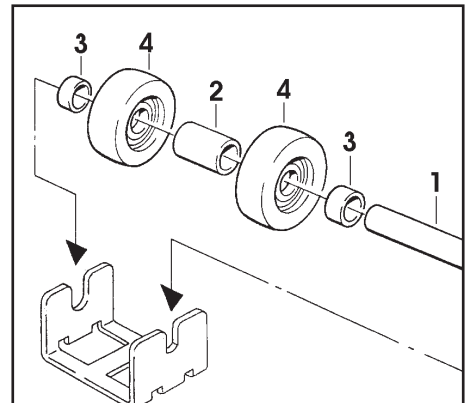


13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

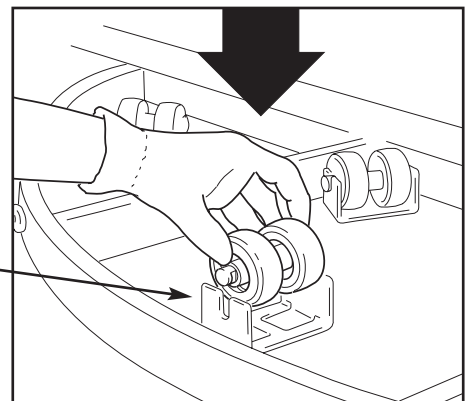
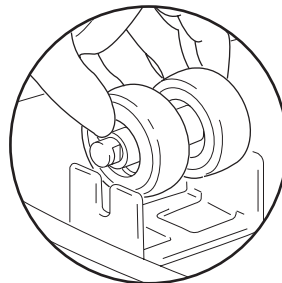
- Extraiga el grupo de ruedas de su lugar, en forma de U, tirando hacia arriba.



- Quite el árbol 1 y recupere los espaciadores 2 y 3.
- Sustituya las ruedas desgastadas.
- Utilice sólo piezas de recambio originales.**
- Vuelva a ensamblar el conjunto introduciendo el árbol 1 en las dos ruedas 4 con el espaciador más largo 2 en el centro y los dos espaciadores más largo 3 en el extremo.



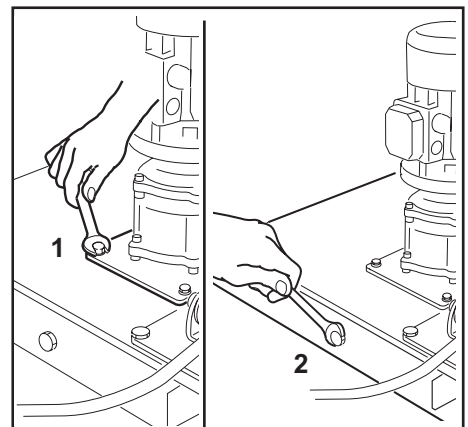
- Coloque de nuevo, prestando mucha atención, el árbol con las ruedas, introduciendo las marcas del árbol en la guía.



13.12 TENSADO DE LA CADENA

Afloje los tornillos de bloqueo 1 de la placa del soporte motor y apriete el tornillo de regulación 2.

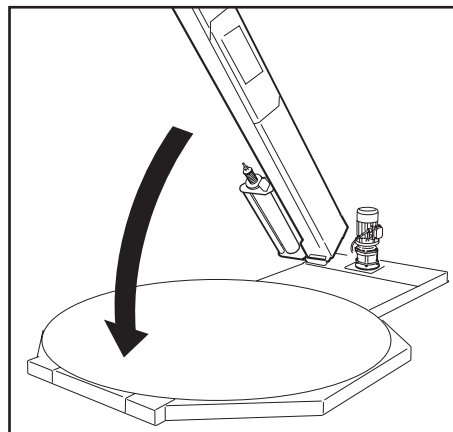
Una vez realizada la regulación, se bloquearán los tornillos 1.



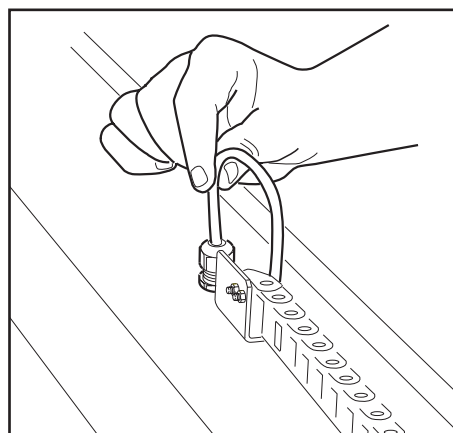
13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

13.14 SUSTITUCIÓN CORREA CARRO PORTA-BOBINA

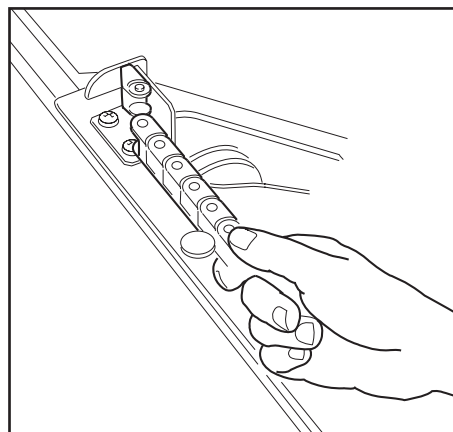
Con el carro porta-bobina completamente bajado, coloque la columna en posición horizontal.



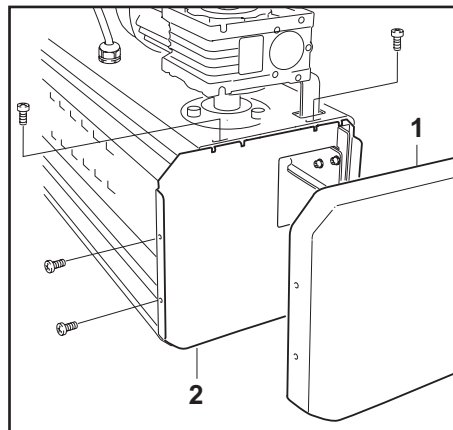
Afije el pasa-cable de la columna y recupere el cable eléctrico.



Desenganche la cadena porta-cable

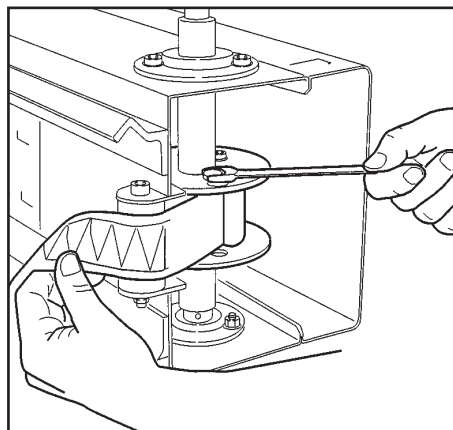


Desmonte la cubierta superior de material plástico de la columna 1 y la placa 2.

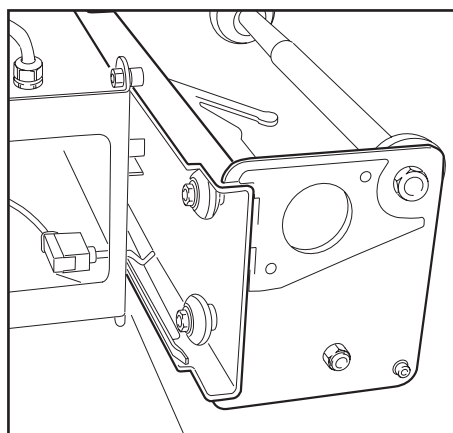


13-MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

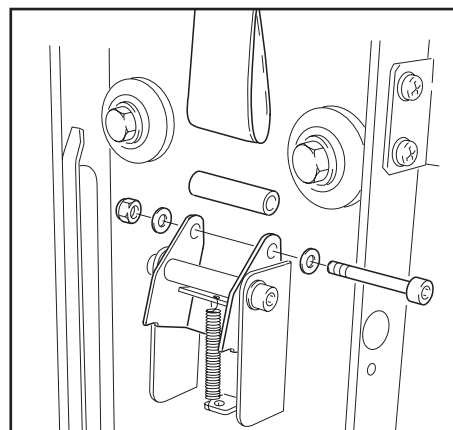
Afloje y extraiga el perno junta correa; extraiga la correa.



Extraiga el carro porta-bobina.



Extraiga el perno de junta en el interior del carro y suelte el extremo inferior de la correa.



14-INSTRUCCIONES COMPLEMENTARIAS

14.1 INDICACIONES PARA LA ELIMINACIÓN DE LA CATARRA Y DE LA MÀQUINA

Materiales que componen la màquina:

- Estructura de acero;
- Correas de Poliéster
- Rodillos de nylon/poliuretano;

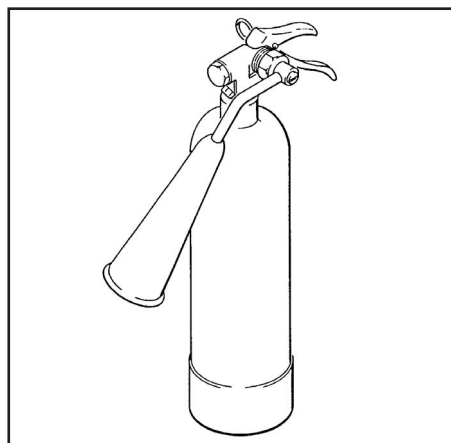
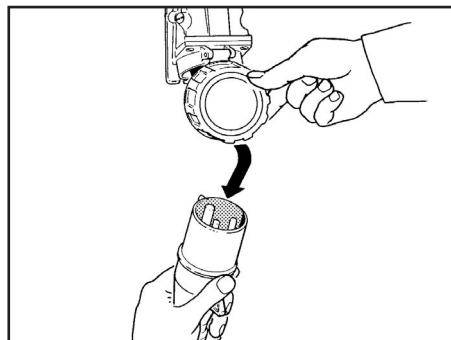
En caso de eliminaci3n de los materiales que componen la màquina, actuar segùn las normas vigentes en su paìs.

14.2 INSTRUCCIONES EN SITUACIONES DE EMERGENCIA

En caso de peligro/incendio:
desconecte la clavija del cuadro general.

INCENDIO

En caso de incendio, utilice extintores que contengan CO₂
No use agua.



15-ANEXOS

15.1 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

con la directiva 89/392 CEE y 91/368, 93/44 y 93/68.

15.2 SEÑALES DE SEGURIDAD

Las etiquetas aplicadas en la máquina son importantes para la seguridad del operador. En caso de deterioro o de desaparición de cualquier etiqueta, el operador tiene la responsabilidad de sustituirla inmediatamente.

15.3 INDICACIONES SOBRE LAS EMISIONES DE RADIACIONES, GAS, VAPORES, POLVO.

Ninguna indicación.

15.4 PRUEBAS ELÉCTRICAS

Pruebas eléctricas:

1 - Continuidad del circuito de protección

2 - Resistencia de aislamiento

3 - Tensión de aislamiento

Con referencia EN 60204-1, Pàr. 20.2, 20.3, 20.4

CATALOGO PEZZI DI RICAMBIO

COME ORDINARE

Per ordinare i pezzi di ricambio si prega di indicare nell'ordine:

MODELLO ESATTO DELLA MACCHINA/NUMERO DI MATRICOLA DELLA MACCHINA/NUMERO DELLA FIGURA DEL CATALOGO RICAMBI IN CUI COMPARE IL PEZZO RICHIESTO/NUMERO DI POSIZIONE DEL PEZZO RICHIESTO NELLA FIGURA/NUMERO DI CODICE DEL PEZZO/DESCRIZIONE DEL PEZZO/QUANTITÀ DESIDERATA

ATTENZIONE: LA MACCHINA VIENE COSTANTEMENTE MIGLIORATA DAI PROGETTISTI, E IL CATALOGO DEI RICAMBI SUBISCE PERIODICI AGGIORNAMENTI. È INDISPENSABILE CHE OGNI ORDINE DI PARTI DI RICAMBIO MENZIONI IL NUMERO DI MATRICOLA DELLA MACCHINA, LEGGIBILE SULLA TARGHETTA METALLICA DI IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA.

Il costruttore si riserva la facoltà di apportare modifiche alle macchine senza preavviso.

SPARE PARTS CATALOGUE

HOW TO ORDER

When ordering spare parts, please define each part as follows:

MODEL OF MACHINE/SERIAL NUMBER OF MACHINE/NUMBER OF THE FIGURE IN THE SPARE PARTSCATALOGUE IN WHICH THE REQUESTED PARTS APPEARS/NUMBER OF POSITION OF THE REQUESTED PART IN THE FIGURE/PART NUMBER/DESCRIPTION/ DESIRED QUANTITY

WARNING: THE MACHINE IS CONSTANTLY REVISED AND IMPROVED BY OUR DESIGNERS. THE SPARE PARTS CATALOGUE IS ALSO PERIODICALLY UPDATED. IT IS VERY IMPORTANT THAT ALL THE ORDERS OF SPARE PARTS MAKE REFERENCE TO THE SERIAL NUMBER OF THE MACHINE, WHICH IS PUNCHED ON THE METAL NAME PLATE ON THE MACHINE.

The manufacturer reserves the right to modify the machine at any time without notice.

CATALOGUE PIECES DETACHEES

COMMENT COMMANDER

Pour commander les pièces de rechange, il est nécessaire d'indiquer dans l'ordre:

MODELE EXACTE DE LA MACHINE/NUMÉRO D'IDENTIFICATION DE LA MACHIN/NUMÉRO DU TABLEAU DANS LE CATALOGUE PIECES DE RECHANGE DANS LEQUEL FIGURE LA PIECE DEMANDÉE/NUMÉRO DE POSITION DANS LE CATALOGUE DE LA PIECE DEMANDÉE

CODE DE LA PIECE/DESCRIPTION/QUANTITÉ DÉSIRÉE

ATTENTION; La machine est améliorée constamment par des projetteurs, et le catalogue des pièces de rechange subit périodiquement des mises à jour. Il est donc indispensable, que chaque commande de pièces de rechange mentionne le numéro d'identification de la machine, lisible sur la plaque métallique d'identification de la machine.

Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications aux machines sans préavis aucun.

ERSATZTEILE-KATALOG

ERSATZTEIL-BESTELLUNG

Für die Bestellung der Ersatzteile , müssen folgende Informationen mitgeteilt werden

GENAUES MASCHINENMODELL/

MATRIKELNUMMER DER MASCHINE/BILDNUMMER DES ERSATZTEILEKATALOGES, AUF DEM DAS GEFRAGTE TEIL BGEBILDET IST/

POSITIONSNUMMER DES GEFRAGTEN TEILES AUF DEM BILD/BESTELLNUMMER DES ERSATZTEILE/BESCHREIBUNG DES

ERSATZTEILES/ GEWÜNSCHTE MENGE

ACHTUNG: DIE QUALITÄT UND SICHERHEIT DER MASCHINE WIRD VON DER ENTWICKLUNGSARBEIT STÄNDIG VERBESSERT.

DER ERSATTEILE KATALOG WIRD PERIODISCH AKTUALISIERT. ES IST DAHER NOTWENDIG, DAß ALLE

ERSATZTEIL-BESTELLUNGEN IMMER DIE MATRIKELNUMMER ERWÄHNEN, DIE AUF DEM METALLSCHILD DER MASCHINE STEHT.

Der Hersteller behält sich die Möglichkeit vor, eventuelle Änderungen an der Maschine ohne Vorabinformation durchzuführen.

CATALOGO PIEZAS DE RECAMBIO

COMO PEDIR

Para pedir las piezas de recambio se ruego indicar en el pedido:

MODELO EXACTO DE LA MÁQUINA/ NÚMERO DE MATRÍCULA DE LA MÁQUINA/NÚMERO DE LA FIGURA DEL CATÁLOGO

RECAMBIOS EN LOS QUE APARECE LA PIEZA PEDIDA/ NÚMERO DE POSICIÓN DE LA PIEZA SOLICITADA EN LA FIGURA/

NÚMERO DE CÓDIGO DE LA PIEZA/ DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA/CANTIDAD DESEADA

ATENCIÓN!: LA MÁQUINA ES CONSTANTEMENTE MEJORADA POR LOS PROYECTISTAS, POR LO QUE EL CATÁLOGO DE RECABIOS ES ACTUALIZADO PERIÓDICAMENTE. ES INDISPENSABLE QUE TODOS LOS PEDIDOS DE PIEZAS DE RECAMBIO HAGAN MENCION DEL NÚMERO DE MATRÍCULA DE LA MÁQUINA, LEGIBLE EN LA PLACA METÁLICA DE IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA.

El fabricante se reserva la facultad de aplicar modificaciones a las máquinas sin previo aviso.

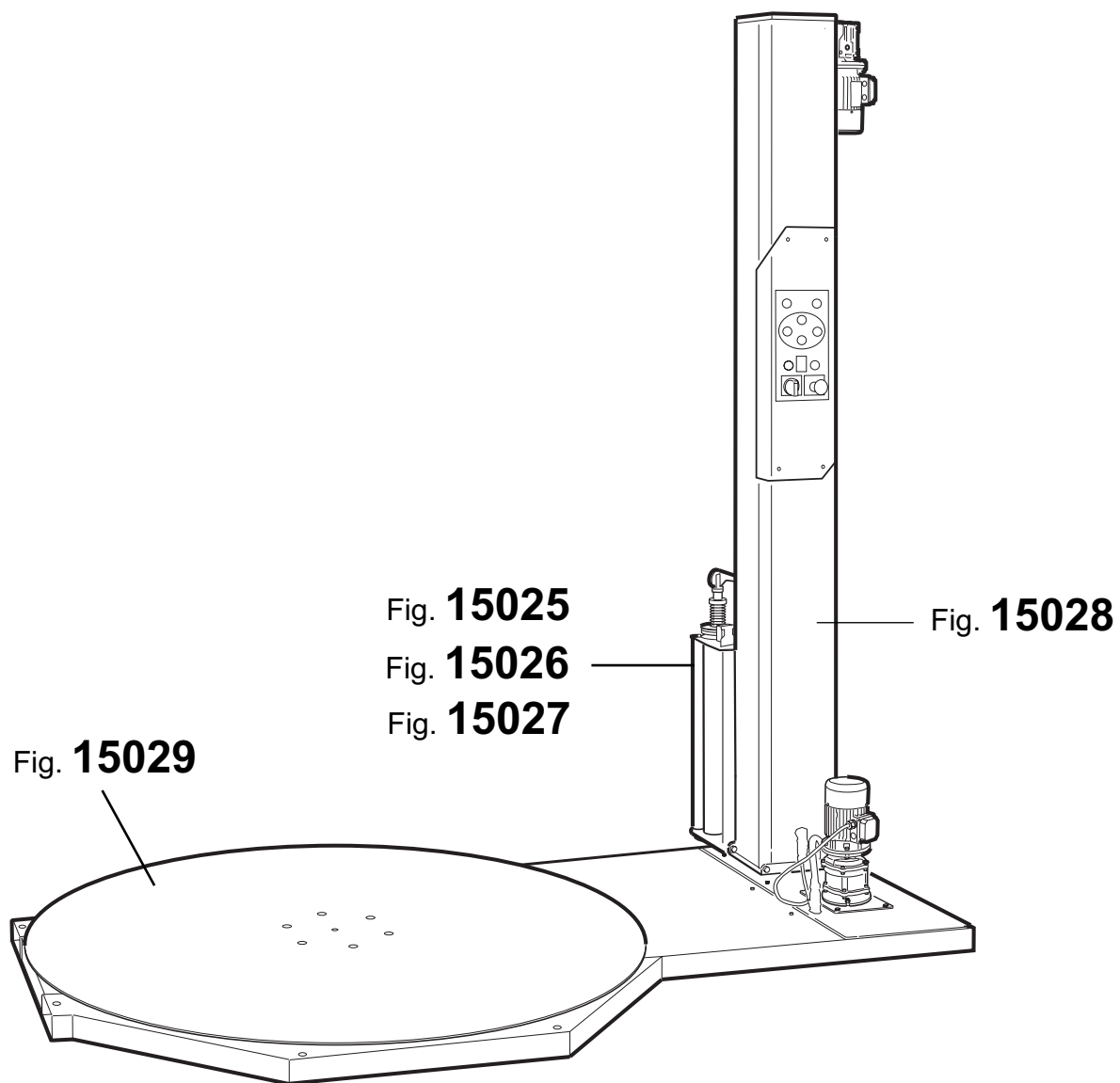
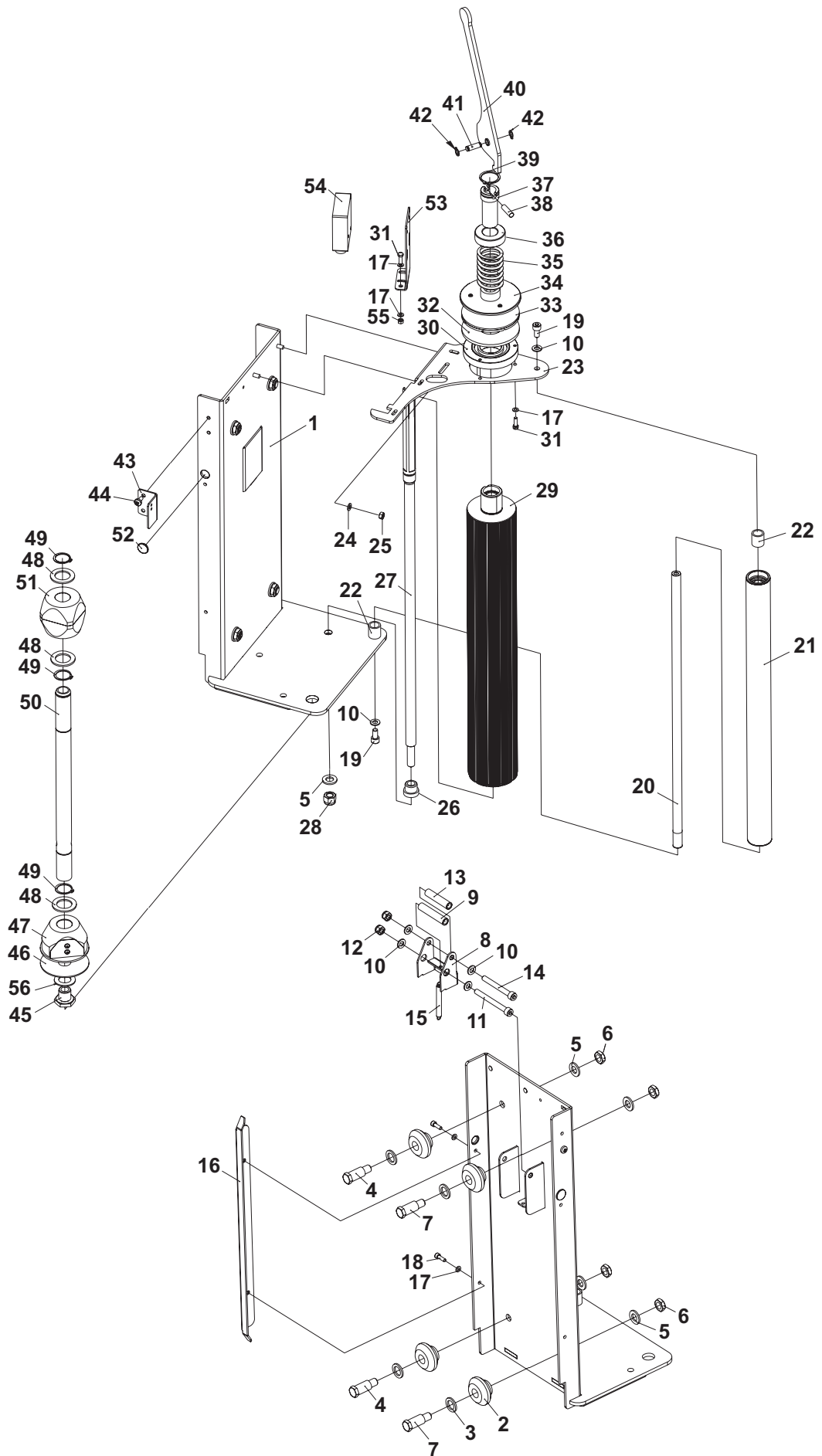


Fig. 15025 PORTABOBINA FAMF1SEMAUTO F1 FASCIAPALLET
FRENO MECCANICO

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
1	1	S440856700A	CARRELLO PORTABOBINA COMP.
2	4	S310195800A	ROTELLA CARRELLO WS100
3	4	S320926993A	RONDELLA /25-16,5 SP.2,5 ZINC. WS100
4	2	S332207492A	PERNO ROTELLA WS100 BRUN.
5	5	S340006293Z	RONDELLA PIANA X VITE M12 ZINC
6	4	S340223393Z	DADO SPEC.AUTOBLOCC. M12 P.1
7	2	S332207592A	PERNO ROTELLA ECCENTRICO WS100 BRUN.
8	1	S320926498A	CORPO FRENO WS100 INOX
9	1	S332208592A	PERNO ROTAZIONE FRENO WS100 BRUN.
10	6	S340012393Z	RONDELLA PIANA X VITE M8 ZINC.
11	1	S340129293Z	VITE TCEI M8X80 ZINC.
12	2	S340028393Z	DADO AUTOBLOCCANTE M8 ZINCATO
13	1	S332208492A	PERNO ATTACCO CINGHIA WS100 BRUN.WS100
14	1	S340091092Z	VITE TCEI M8X80 BR
15	1	S370031898A	MOLLA FRENO WS3
16	1	S440857700A	CAMMA CARRELLO COMP. WS100
17	7	S340006193Z	RONDELLA PIANA X VITE M5 ZINC.
18	2	S340011293Z	VITE TCEI M5X16 ZINCATA
19	2	S340058493Z	VITE TCEI M8X16
20	1	SBC0008524	ALBERINO RULLO FOLLE
21	1	SBA0005213	RULLO DI CONTRASTO COMPLETO
22	2	SBC0008523	DISTANZIALE RULLO
23	1	S321644800A	PIASTRA PORTABOBINA WS100
24	2	S340017593Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 ZINC.
25	2	S340000293Z	DADO M6 ZINCATO
26	1	S331910092A	BUSSOLA RULLO WS2
27	1	S4305051ZZZ	PERNO RULLO COMPLETO WS2
28	1	S340073593Z	DADO M12 AUTOBLOCCANTE
29	1	S471031700A	RULLO ESTRUSO PREMONTATO WS2
30	1	S4304890ZZZ	SUPPORTO CON CUSCINETTO
31	3	S340032993Z	VITE TE M5X16 ZINCATA
32	1	S4304892ZZZ	CONTRASTO FRIZIONE C/SPINA
33	1	S4204333ZZZ	DISCO FRENO INCOLLATO WS2
34	1	S450544993Z	PIATTELLO C/PUNTALINI WS
35	1	S370025193Z	MOLLA FILO /5X43X65 GR.CARREL. AF/WM
36	1	S350235792Z	POMOLO REG.FRIZ GRUP CARR WS
37	1	S350240892Z	BUSSOLA FILETTATA GR.CARRELLO WS
38	1	S3311811ZZZ	SPINA RIBASSATA GR.CARRELLO AF/WM
39	1	S340018892Z	ANELLO X ALBERO 30 BR.
40	1	S4305254ZZZ	LEVA ECCENTRICA C/BRONZINA
41	1	S350233593Z	PERNETTO /8X26 PER ECCENTRICO GR.CARR W
42	2	S340026392Z	ANELLO DI ARRESTO
43	1	S321669600A	SQUADRETTA ATTACCO CATENA WS
44	2	S340514093A	VITE TRILOBATE M6X12 TESTA TCBCR (TEXTR
45	1	SBC0008060	VITE SPECIALE M20x1
46	1	S321032098A	RONDELLA /80 /20.5 SP.2 INOX
47	1	SBA0005200	FLANGIA PORTABOBINA COMPLETA
48	3	S321205693A	RONDELLA DIAM.40/25,5X2,5 ZINC. RA



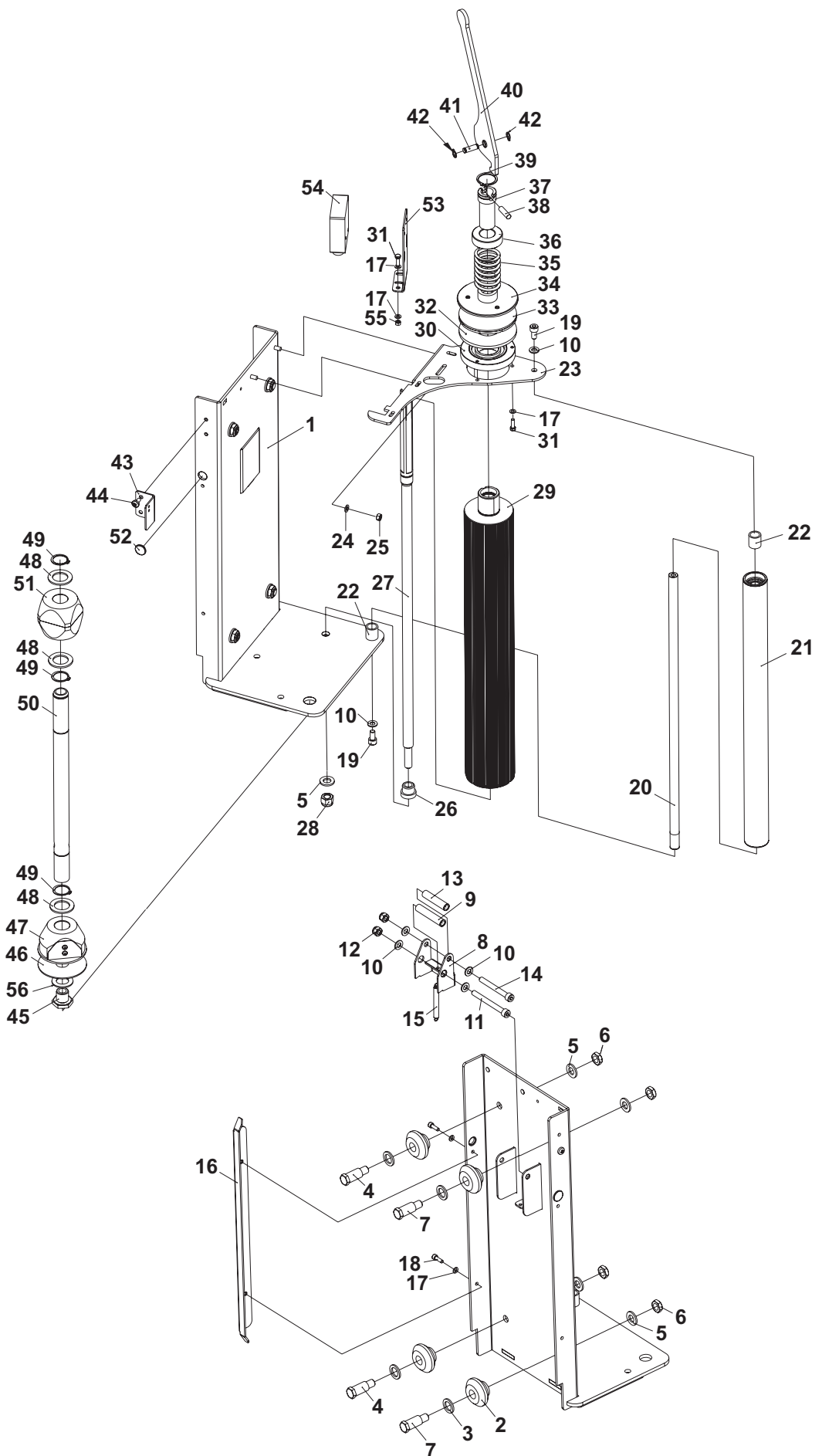


Fig. 15026**PORTABOBINA
FRENO ELETTROMAGNETICO****FAMF1SEMAUTO****F1 FASCIAPALLET**

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
1	1	S440856700A	CARRELLO PORTABOBINA COMP.
2	4	S310195800A	ROTELLA CARRELLO WS100
3	4	S320926993A	RONDELLA /25-16,5 SP.2,5 ZINC. WS100
4	2	S332207492A	PERNO ROTELLA WS100 BRUN.
5	4	S340006293Z	RONDELLA PIANA X VITE M12 ZINC
6	4	S340223393Z	DADO SPEC.AUTOBLOCC. M12 P.1
7	2	S332207592A	PERNO ROTELLA ECCENTRICO WS100 BRUN.
8	1	S320926498A	CORPO FRENO WS100 INOX
9	1	S332208592A	PERNO ROTAZIONE FRENO WS100 BRUN.
10	8	S340012393Z	RONDELLA PIANA X VITE M8 ZINC.
11	1	S340129293Z	VITE TCEI M8X80 ZINC.
12	3	S340028393Z	DADO AUTOBLOCCANTE M8 ZINCATO
13	1	S332208492A	PERNO ATTACCO CINGHIA WS100 BRUN.WS100
14	1	S340091092Z	VITE TCEI M8X80 BR
15	1	S370031898A	MOLLA FRENO WS3
16	1	S440857700A	CAMMA CARRELLO COMP. WS100
17	14	S340006193Z	RONDELLA PIANA X VITE M5 ZINC.
18	2	S340011293Z	VITE TCEI M5X16 ZINCATA
19	2	S340058493Z	VITE TCEI M8X16
20	1	SBC0008524	ALBERINO RULLO FOLLE
21	1	SBA0005213	RULLO DI CONTRASTO COMPLETO
22	2	SBC0008523	DISTANZIALE RULLO
23	1	SBC0008558	PIASTRA PORTABOBINA SUP. SW1-FM
24	2	S340017593Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 ZINC.
25	2	S340000293Z	DADO M6 ZINCATO
26	1	S321669600A	SQUADRETTA ATTACCO CATENA WS
27	2	S340514093A	VITE TRILOBATE M6X12 TESTA TCBCR (TEXTR
28	1	SBC0008060	VITE SPECIALE M20x1
29	1	S321032098A	RONDELLA /80 /20.5 SP.2 INOX
30	1	SBA0005200	FLANGIA PORTABOBINA COMPLETA
31	3	S321205693A	RONDELLA DIAM.40/25,5X2,5 ZINC. RA
32	3	S340010492Z	ANELLO ARRESTO X ALBERO /25 BR
33	1	SBC0008057	ALBERO PORTABOBINA
34	1	SBA0005198	MANICOTTO PORTABOBINA COMPLETO
35	2	S310071605Z	TAPPO /19
36	1	SBC0000246	SQUADRETTA ATTACCO FOTOCELLULA WS
37	1	SCC0001328	FTC TAST, 2m 24 V AC/DC NO+TIMER A.B.
38	2	S340032993Z	VITE TE M5X16 ZINCATA
39	6	S340023493Z	DADO M5 ZINCATO BASSA RESIST.
40	1	SBC0008559	BUSSOLA RULLO SW1 PAKLET
41	1	S340017793A	VITE TCEI M8X40 ZINCATA TUTTO FILETTO
42	1	S471238100A	RULLO ESTRUSO PREMONT.WS
43	1	S332305981A	CANOT FRENO WS LAV PARTIC
44	1	S332306393A	DISTANZIALE ARRESTO RULLO WS ZINC.
45	1	S4305045ZZZ	FLANGIA C//CUSCINETTO WS
46	1	S340019192Z	ANELLO ARRESTO X FORO 47
47	2	S321006883A	CONTRODISCO FRENO BURATTATO
48	1	S4204332ZZZ	DISCO-FRENO INCOLLATO WS

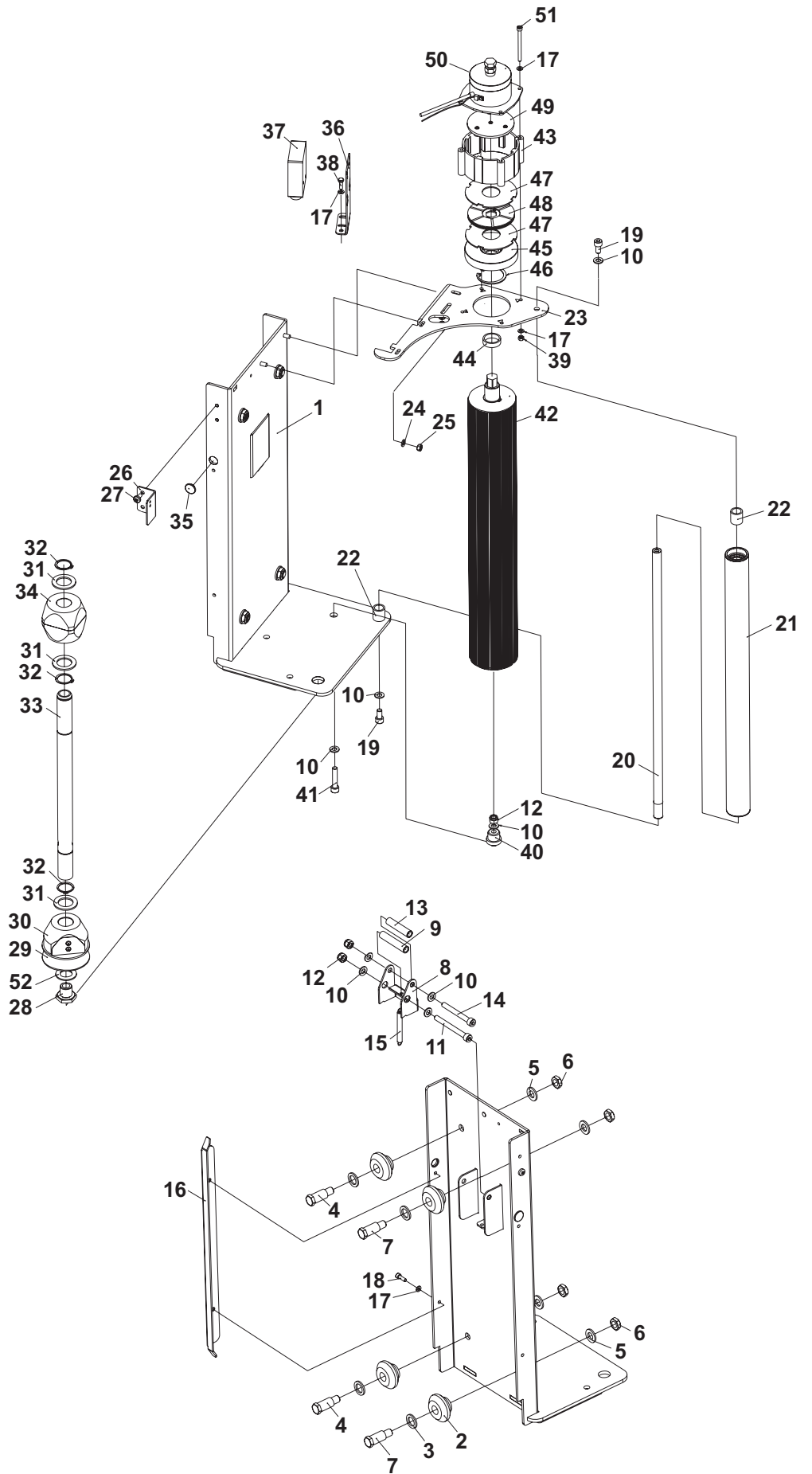


Fig. 15026

**PORTABOBINA
FRENO ELETTROMAGNETICO**

FAMF1SEMIAUTO

F1 FASCIAPALLET

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
49	1	S450544893Z	PIATTELLO C/PUNTALINI WS
50	1	SBA0001946	ELETTROMAGNETE PREMONTATO PAKLET
51	4	S340224593Z	VITE TCEI M5X65 ZINC.
52	1	S320699093A	RONDELLA RULLO A SBALZO APS

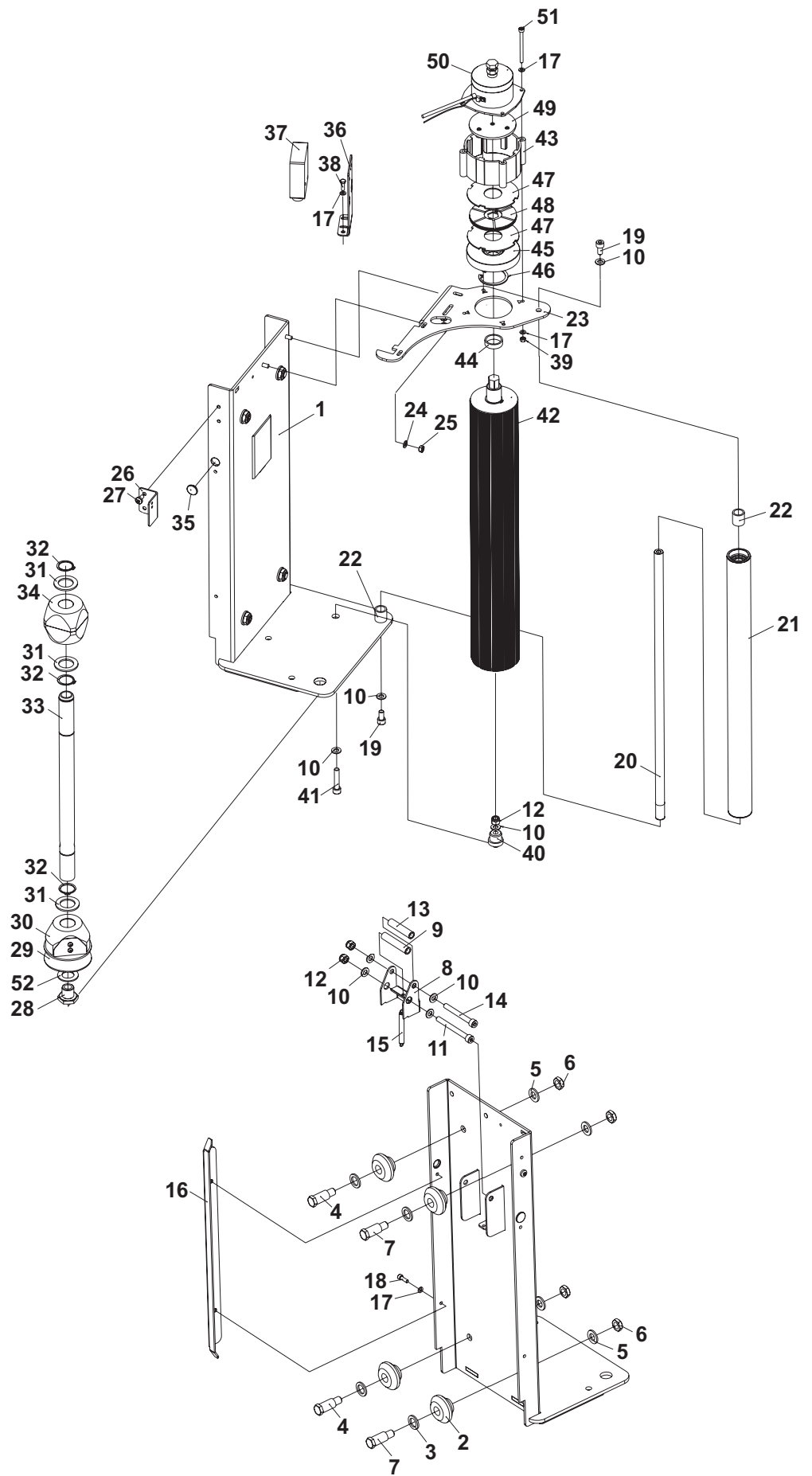


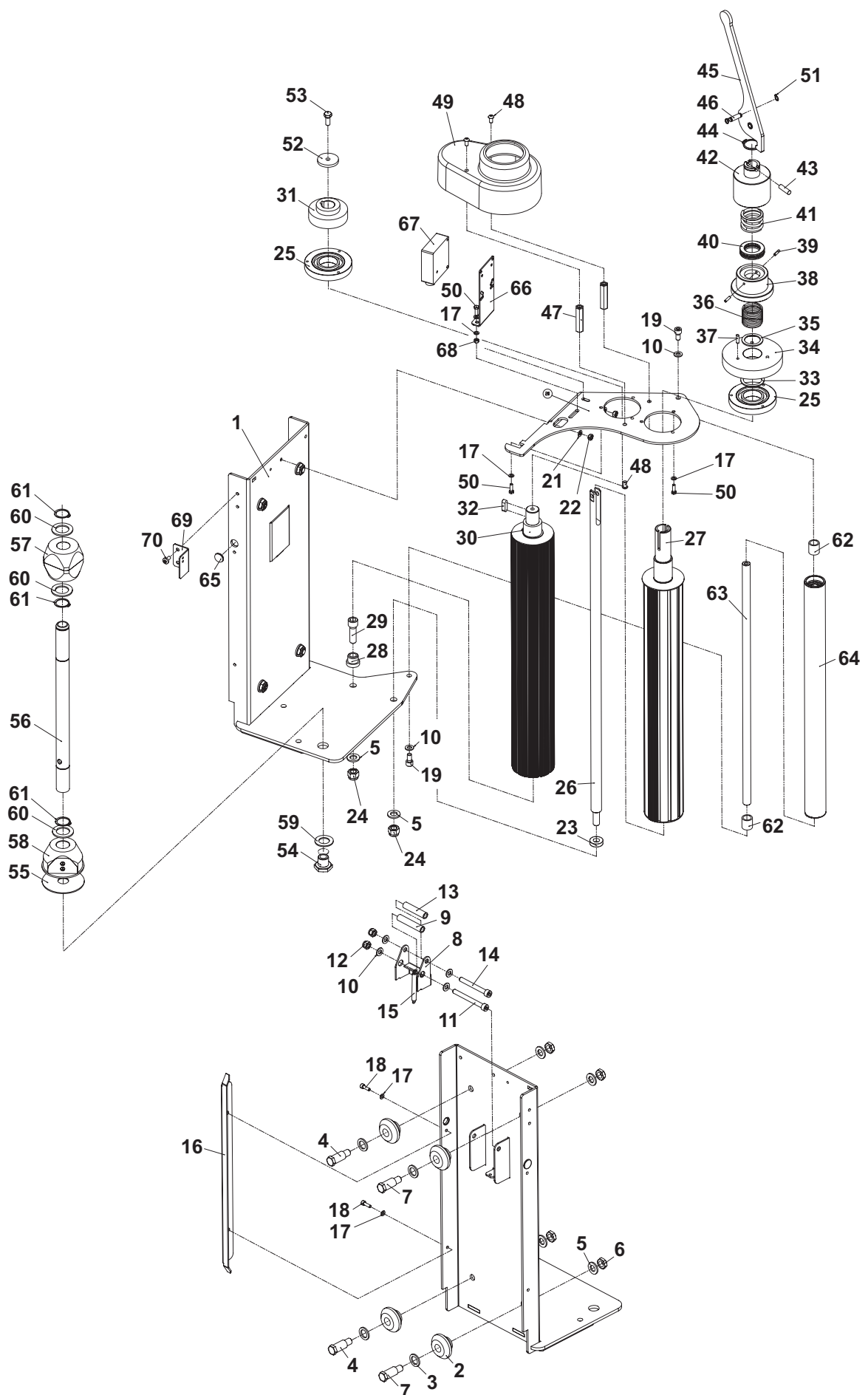
Fig. 15027

**PORTABOBINA
PRESTIRO MECCANICO**

FAMF1SEMAUTO

F1 FASCIAPALLET

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
1	1	S440936600A	CARRELLO PORTABOBINA COMP.
2	4	S310195800A	ROTELLA CARRELLO WS100
3	4	S320926993A	RONDELLA /25-16,5 SP.2,5 ZINC. WS100
4	2	S332207492A	PERNO ROTELLA WS100 BRUN.
5	6	S340006293Z	RONDELLA PIANA X VITE M12 ZINC
6	4	S340223393Z	DADO SPEC.AUTOBLOCC. M12 P.1
7	2	S332207592A	PERNO ROTELLA ECCENTRICO WS100 BRUN.
8	1	S320926498A	CORPO FRENO WS100 INOX
9	1	S332208592A	PERNO ROTAZIONE FRENO WS100 BRUN.
10	6	S340012393Z	RONDELLA PIANA X VITE M8 ZINC.
11	1	S340129293Z	VITE TCEI M8X80 ZINC.
12	2	S340028393Z	DADO AUTOBLOCCANTE M8 ZINCATO
13	1	S332208492A	PERNO ATTACCO CINGHIA WS100 BRUN.WS100
14	1	S340091093Z	VITE TCEI M8X70 ZINC.
15	1	S370031898A	MOLLA FRENO WS3
16	1	S440857700A	CAMMA CARRELLO COMP. WS100
17	12	S340006193Z	RONDELLA PIANA X VITE M5 ZINC.
18	2	S340011293Z	VITE TCEI M5X16 ZINCATA
19	2	S340058493Z	VITE TCEI M8X16
20	1	S321680100A	PIASTRA PORTABOBINA
21	2	S340017593Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 ZINC.
22	2	S340000293Z	DADO M6 ZINCATO
23	1	S332950400A	BUSSOLA RULLO
24	2	S340073593Z	DADO M12 AUTOBLOCCANTE
25	2	S4304890ZZZ	SUPPORTO CON CUSCINETTO
26	1	S332950500A	PERNO RULLO
27	1	S471428800A	RULLO 1° ESTRUSO PREMONTATO
28	1	S331910092A	BUSSOLA RULLO WS2
29	1	S340066893Z	VITE TCEI M12X40 ZINC.
30	1	S471448200A	RULLO 2° ESTRUSO PREMONT. WS150 WULFTEC
31	1	S332950700A	INGRANAGGIO Z=35 m=2
32	1	S3401051ZZZ	LINGUETTA 8X7X25
33	1	S321680600A	RONDELLA
34	1	S332950800A	INGRANAGGIO Z=55 M=2
35	1	S321680700A	RONDELLA 2
36	1	SBC0000478	MOLLA DIAM.E.38.4 H.50-FILO 2,7-7 SPIRE
37	3	S380827300A	SPINA CILINDRICA UNI8734-5X18
38	1	S332981100A	FLANGIA PORTA MOLLA E CUSC.
39	2	S3400727ZZZ	SPINA ELASTICA 4 X 16
40	1	S3400185ZZZ	REGGISPINTA 51106
41	1	SBC0000477	MOLLA DIAM.E.42,5-H.30-FILO 4,6-2 SPIRE
42	1	S332981200A	FLANGIA PORTA MOLLA
43	1	S3311811ZZZ	SPINA RIBASSATA GR.CARRELLO AF/WM
44	1	S340018892Z	ANELLO X ALBERO 30 BR.
45	1	S4305254ZZZ	LEVA ECCENTRICA C/BRONZINA
46	1	S350233593Z	PERNETTO /8X26 PER ECCENTRICO GR.CARR W
47	2	S332981300A	COLONNINA CARTER
48	4	S340174993Z	VITE TBEI M6X12 ZINC.



**Fig. 15027 PORTABOBINA
PRESTIRO MECCANICO**

FAMF1SEMAUTO

F1 FASCIAPALLET

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
49	1	S310227300A	CARTER PER PRESTIRO MECC.
50	8	S340032993Z	VITE TE M5X16 ZINCATA
51	2	S340026392Z	ANELLO ARRESTO X ALBERO 8 BR.
52	1	S331802593A	RONDELLA DIAM.8/40 SP WS3/3000
53	1	S340028093Z	VITE TE M8X20 ZINCATA
54	1	SBC0008060	VITE SPECIALE M20x1
55	1	S321032098A	RONDELLA /80 /20.5 SP.2 INOX
56	1	SBC0008057	ALBERO PORTABOBINA
57	1	SBA0005198	MANICOTTO PORTABOBINA COMPLETO
58	1	SBA0005200	FLANGIA PORTABOBINA COMPLETA
59	1	S320699093A	RONDELLA RULLO A SBALZO APS
60	3	S321205693A	RONDELLA DIAM.40/25,5X2,5 ZINC. RA
61	3	S340010492Z	ANELLO ARRESTO X ALBERO /25 BR
62	2	SBC0008523	DISTANZIALE RULLO
63	1	SBC0008524	ALBERINO RULLO FOLLE
64	1	SBA0005213	RULLO DI CONTRASTO COMPLETO
65	2	S310071605Z	TAPPO /19
66	1	SBC0000246	SQUADRETTA ATTACCO FOTOCELLULA WS
67	1	SCC0001328	FTC TAST, 2m 24 V AC/DC NO+TIMER A.B.
68	2	S340023493Z	DADO M5 ZINCATO BASSA RESIST.
69	1	S321669600A	SQUADRETTA ATTACCO CATENA WS
70	2	S340514093A	VITE TRILOBATE M6X12 TESTA TCBCR (TEXTR

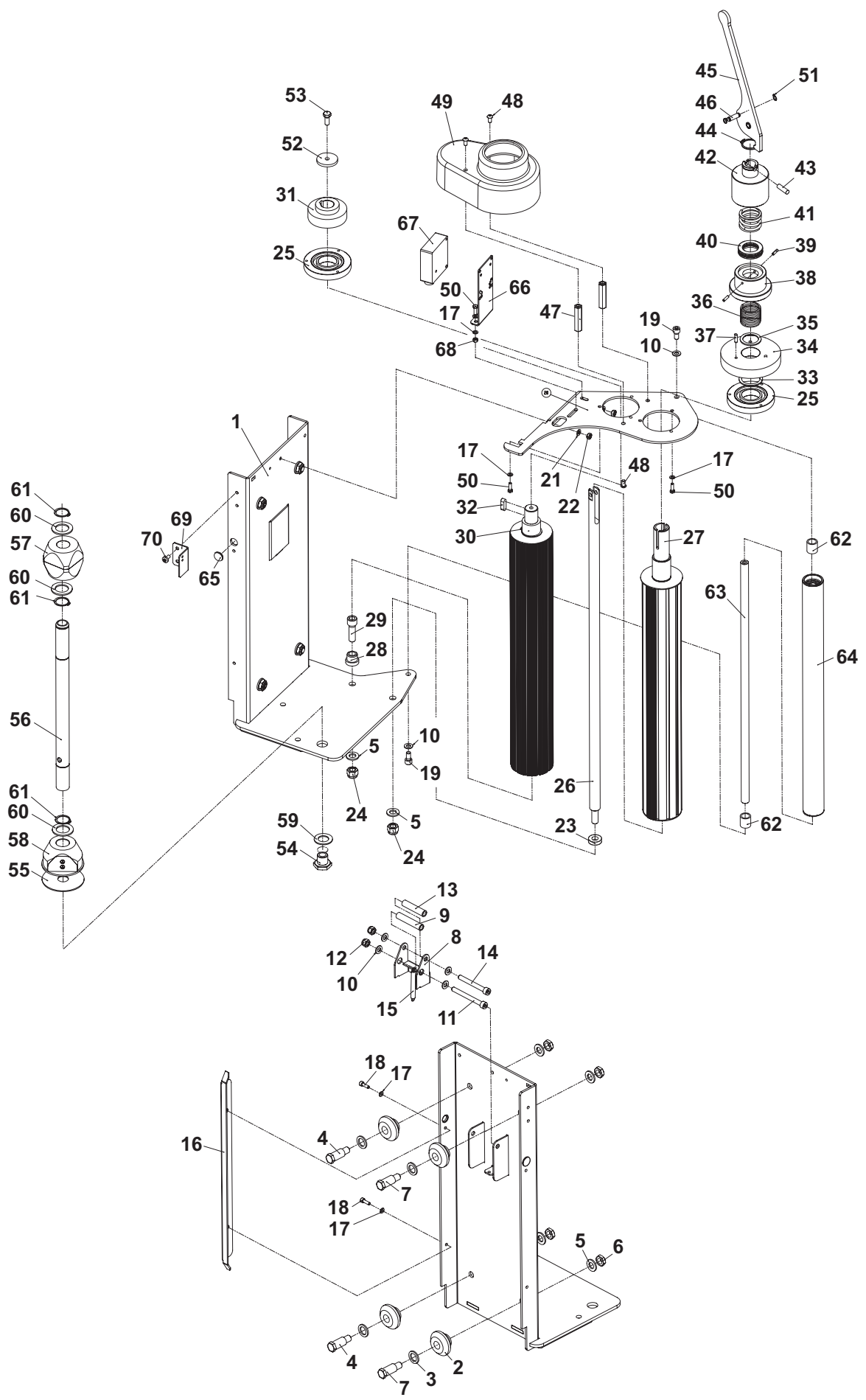


Fig. 15028 GRUPPO COLONNA**FAMF1SEMAUTO****F1 FASCIAPALLET**

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
1	1	SBA0003514	GRUPPO COLONNA C/INS. WS100 H 2600
1	1	SBA0003453	GRUPPO COLONNA C/INS. H 2400
3	2	S340514093A	VITE TRILOBATE M6X12 TESTA TCBCR (TEXTR
4	1	SBC0000499	ALBERINO RULLINO DI RINVIO
5	1	SBC0000502	RULLINO DI RINVIO
6	5	SCA0000044	ROSETTA ELASTICA 8.4x14.4 UNI 1751 A
7	1	S3400426ZZZ	VITE TE M8X90
8	1	S340028393Z	DADO AUTOBLOCCANTE M8 ZINCATO
9	1	S321635200A	DISTANZIALE PER SUPPORTO UBPF203 WS100
10	1	S3403414ZZZ	SUPPORTO FLANGIATO UBPF 203/NSK
11	3	SCA0000133	Vite TBEI UNI ISO 7380 M6x20
14	1	S471428200A	PULEGGIA C/ALBERO PREM. WS1
15	1	S3403210ZZZ	SUPPORTO "NSK UBPF-205"
16	3	S340004892Z	VITE TSVEI M8X15 BR
17	1	S3805202ZZZ	RIDUTT."MOTOVARIO NMRV-040i1 PAM63B5"
18	1	SBC0005100	STAFFA DI REAZIONE
19	4	S340005192Z	VITE TCEI M6X12 BRUN.
20	5	S340006292Z	RONDELLA PIANA X VITE M12 BRU.
21	1	S340223393Z	DADO SPEC.AUTOBLOCC. M12 P.1
22	2	S450528047Z	SQUADRETTA MICRO C/INS.WS100
23	4	S340217593Z	VITE TBEI M5X10 KIT X K13
24	2	S3802063ZZZ	FINE CORSA D4MC-5020
25	4	S340090493Z	VITE TSVEI M4X35 ZINCATA
26	4	S340004392Z	RONDELLA PIANA X VITE M4 BRUN.
27	4	S340023392Z	DADO M4 BRUN.
28	2	S332635000A	GUIDA CARRELLO WS100 H 2600
28	2	S332635099	GUIDA CARRELLO H 2400
30	1	SBC0005277	PIASTRA DI TESTA MW2
31	8	S340198093Z	VITE TCBCR M5X12 ZINC.100a/3M
32	1	S310227100A	CAPPELLO COLONNA WS100
36	1	S321634600A	SPORTELLO QUADRO MW2
37	1	S440857000A	PIASTRA COLONNA WS100
38	4	S340198493Z	VITE TCEI M12X20 ZINC.
40	4	S340174993Z	VITE TBEI M6X12 ZINC.
41	1	S380582600A	BOCCHETTONE PRESSACAVO M20X1.5 GRIGIO
42	1	S380594400A	BOCCHETTONE PRESSACAVO M25X1.5 GRIGIO
43	1	S380594900A	DADO PER BOCCHETTONE M25X1.5 GRIGIO
44	1	S380594800A	DADO PER BOCCHETTONE M20X1.5 GRIGIO
45	1	SBC0005098	STAFFA SUPPORTO MICRO

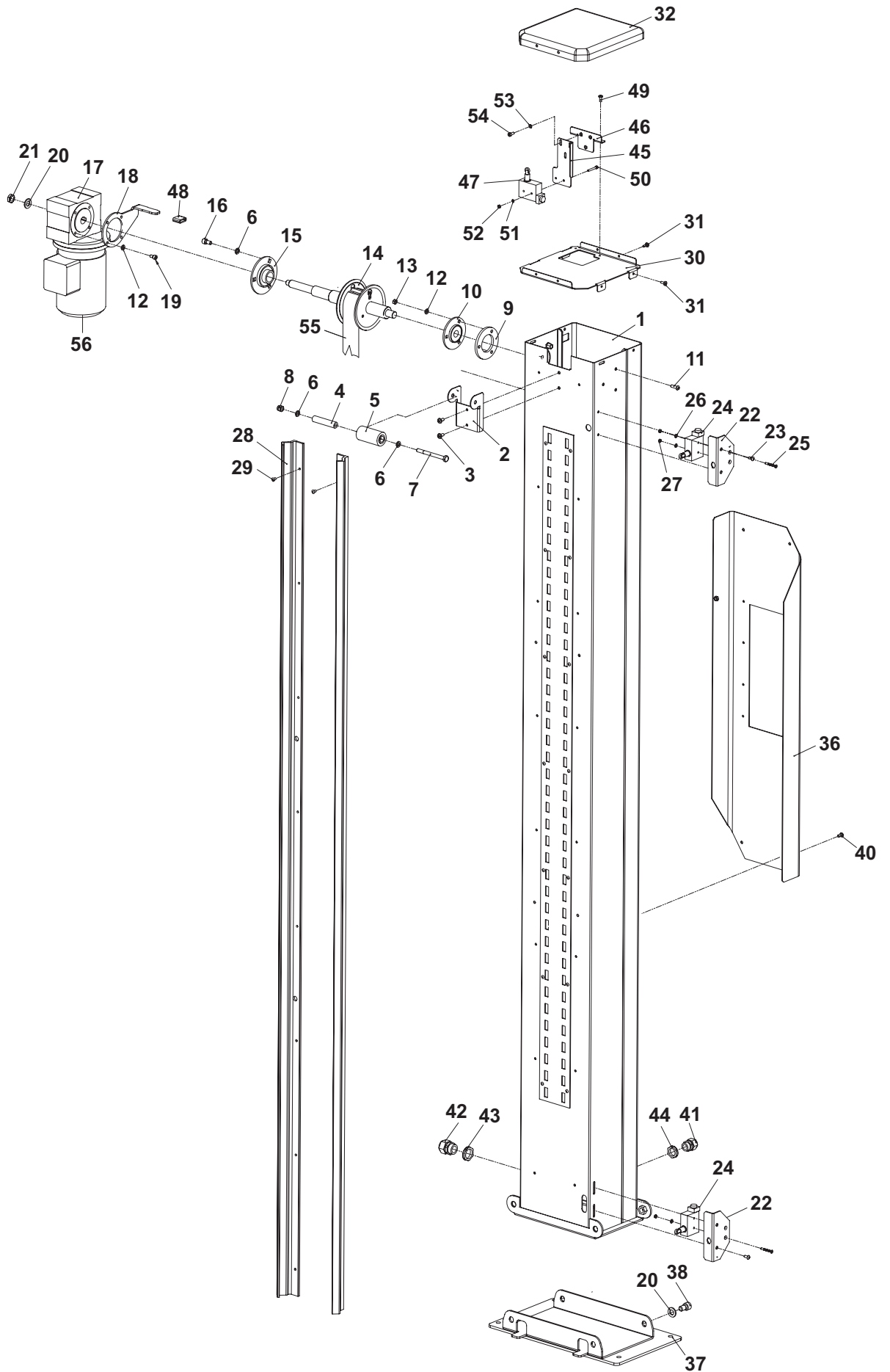


Fig. 15028 GRUPPO COLONNA**FAMF1SEMAUTO****F1 FASCIAPALLET**

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
46	1	SBA0003450	STAFFA SUPPORTO CON INSERTI
47	1	S3802063ZZZ	FINE CORSA D4MC 50020
48	1	S3801649ZZZ	TUBO RITORNO EST./19 INT./14
49	2	S340513993A	VITE TRILOBATA M5X12 TESTA TCBCR (TEXTR
50	2	S340022993Z	VITE TCEI M4X30 ZINCATA
51	2	S340220292Z	RANELLA DI SAFETY "S" (SCHNORR) /4 F144
52	2	S340000193Z	DADO M4 ZINCATO
53	3	S340220392Z	RANELLA DI SAFETY "S" (SCHNORR) /5 F144
54	3	S340031893Z	VITE TCEI M5X12 ZINCATA
55	1	S310151200A	CINGHIA SOLLEVAMENTO COL. H 2600
55	1	S310197100A	CINGHIA SOLLEVAMENTO COL. H 2400
56	1	SCC0001330	MOTORE MDC 71 A6 B5 ALBERO/FLANGIA RID. UL/CSA 115 V 60 HZ 1PH
56	1	SCC0000094	MOTORE MDC 71 S1 CLASSE F PASTIGLIA TER. 230 V 60 HZ 1PH
56	1	SCC0000098	MOTORE MDC 71 A6 B5 S1 RID. 63 PAST. TERM. 230/240 V 50 HZ 1PH
56	1	SCC0000095	MOTORE H63 C6 B5 S1 CLASSE F PAST. TERM. 200 V 50/60 HZ 3PH - 230 V 60 HZ 3PH
56	1	SCC0000097	MOTORE H63C6 B5 S1 CLASSE F PAST. TERM. 440 V 50 HZ 3PH+N
56	1	SCC0000096	MOTORE H63 C6 B5 S1 CLASSE F PAST. TERM. 230/240 V 50 HZ 3PH - 400 V 50 HZ 3 PH 400/415 V 50 HZ 3PH+N - 440 V 60 HZ 3PH+N

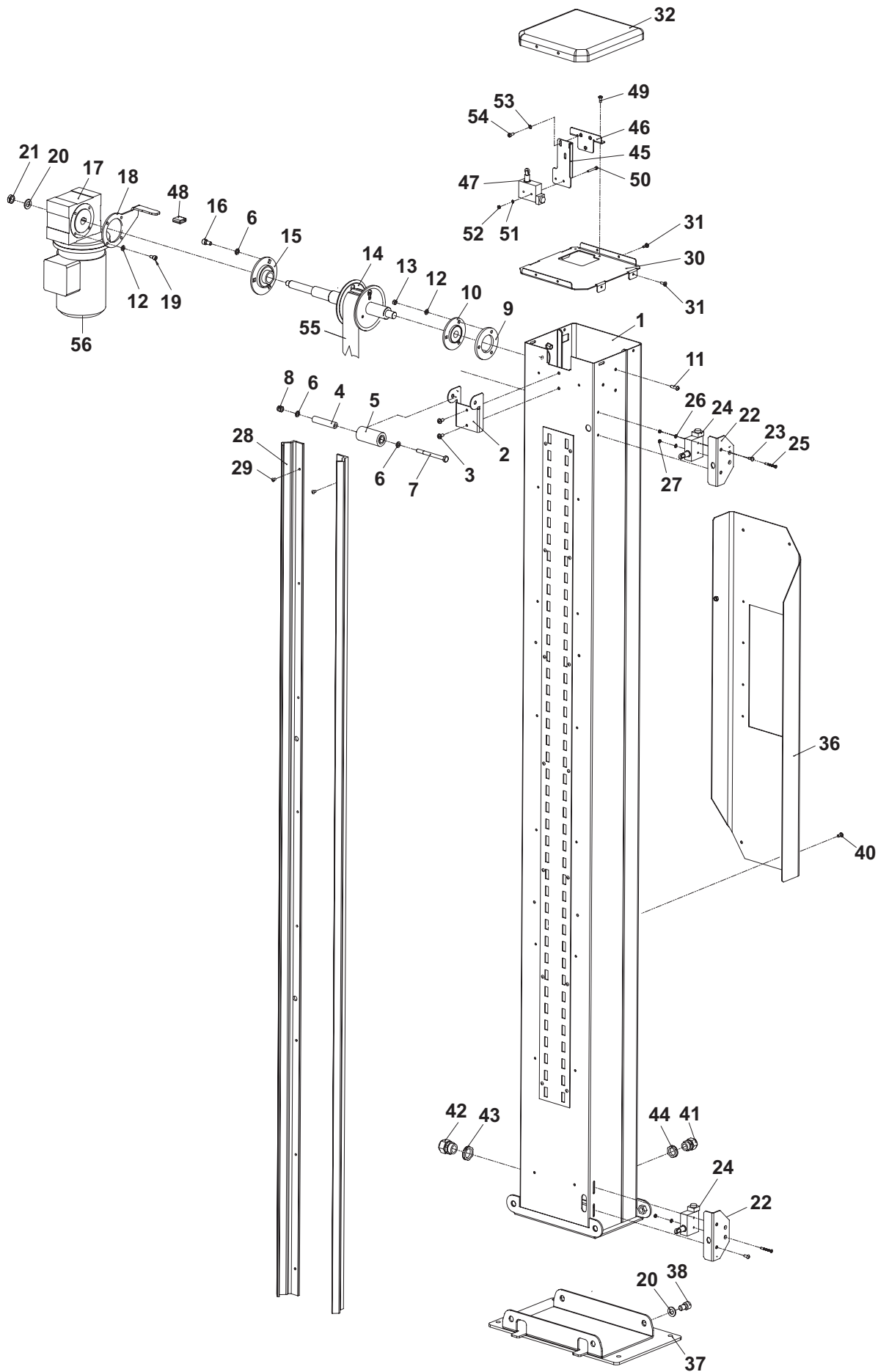


Fig. 15029**GRUPPO PIATTAFORMA****FAMF1SEMIAUTO****F1 FASCIAPALLET**

Pos.	Q.tà	Codice	Denominazione
1	1	S440931800A	BASE COMP. WS16 PIATTAFORMA DIA. 1650
1	1	S440936547A	BASE COMP. PIATTAFORMA DIA. 1800
1	1	S440857500A	BASE COMP. PIATTAFORMA DIA. 1500
3	1	S440852300A	CORONA 3/4 Z55 COMP. WS150
4	1	S440863600A	PIATTAFORMA ROTANTE COMP.WS165 DIA 1650
4	1	S440943740A	PIATTAFORMA ROTANTE DIA. 1800
4	1	S440910340A	PIATTAFORMA ROTANTE DIA. 1500
5	6	S340078293Z	VITE TSVEI M10X30
6	2	S320690400A	CAMMA PIATTAFORMA WS3
7	8	S340017592Z	RONDELLA PIANA X VITE M6 BRUN.
8	4	S340001592Z	VITE TCEI M6X25 BRUNITA
9	4	S340028492Z	DADO M6 BASSO BRUN.
11	1	S471428500A	RIDUTTORE PREMONT. WS2
12	4	SCA0000044	ROSETTA ELASTICA 8.4x14.4 UNI 1751 A
13	4	S340028092Z	VITE TE M8X20 BR.
14	1	S340006292Z	RONDELLA PIANA X VITE M12 BRU.
16	24	S331452492C	PERNO RUOTE WS3 GR.PIATTAFORM. BRUNITO
18	48	S4604215ZZZ	RUOTA /60X24 C/CUSCIN
20	1	S321644600A	PANNELLO DI ISPEZIONE WS150 PIATTAF. DIA. 1650
20	1	S321680200A	PANNELLO DI ISPEZIONE PIATTAF. DIA. 1800
20	1	S321644647A	PANNELLO DI ISPEZIONE PIATTAF. DIA. 1500
22	1	S3802063ZZZ	FINE CORSA D4MC-5020
23	1	S310227400A	PATTINO CATENA DX
24	2	S340198093Z	VITE TCBCR M5X12 ZINC.100a/3M
25	1	S310227500A	PATTINO CATENA SX
26	1	S340513300A	CATENA 3/4 SPEZZONE DA P=204 COMPRESO
27	1	S440857347A	FLANGIA SUPPORTO MOTORIDUTTORE
28	4	S340017293Z	VITE TSVEI M8 X 30 ZINCATA
29	4	S340012393Z	RONDELLA PIANA PER VITE M8 ZINCATA
30	4	S340000393Z	DADO M8 ZINCATO
31	1	S332945600A	PIGNONE Z12-3/4" WS 15
32	1	S340046292Z	GRANO EIPC M6X10 BR. PER PIGNONE
33	1	S331681893A	RONDELLA 10 CF 2000
34	1	S340054093Z	VITE TSVEI M10X20 ZINCATA
35	1	S3804177ZZZ	RIDUTTORE MOTOVARIO PRCF042
36	1	S3803569ZZZ	MOT. H71 B4 B5 220/240 V - 380/415 V 50 HZ 44
36	1	S3804421ZZZ	MOT. H71 B4 B5 440 V 50 HZ 3F 0,37 KW
36	1	SCC0001329	MOT. H71 B4 B5 220/415 V 50 HZ 3 F UL/CSA

